

*Collaboration of two partners to
provide the best rollers*



WE GET THINGS ROLLING



독일 사우어와 한국 광성CRT의
글로벌 파트너십 체결로
최고의 인쇄물을 만들겠습니다

KWANGSUNG CRT CO.,LTD.

Our company delivers **creative solutions.**



Our company utilizes the latest **technology.**

Our company manufactures **Sauer rollers.**

www.ksCRT.com

우리회사는 창의적인 생각으로 근무한다.

우리회사는 최고의 롤러를 생산 한다.

우리회사는 최고의 기술을 개발한다.



WE GET THINGS ROLLING

www.sauer-roller.com





목차

01. 진출 배경 & 소개

4p~7p

진출배경

SAUER 역사

SAUER 철학

SAUER 공장

02. 공급 제품

8p~11p

EUROGRAPHIC - 잉크 롤

- 범용 : EUROSET-NC
- UV잉크 : EUROSET-UV
- 겸용 : EUROSET-MIX

EUROGRAPHIC - 댐핑 롤

- 알코올 : EURODAMP FORM
EURODAMP PAN / METERING
- 무알코올 : EURODAMP-ZERO
- 자동세척 : EURODAMP-SC

EUROGRAPHIC - DURAPRINT

03. 적용 기계 & 연구개발

12p~14p

04. 시설

15p

연구소

제조 공장



진출배경 & 소개

Background and
Introduction

진출배경

SAUER 소개

SAUER 역사
SAUER 철학

SAUER 공장

진출배경

PARTNERSHIP BACKGROUND

진출배경

독일 사우어와 글로벌 파트너십 체결

배경

독일의 3대 인쇄롤 회사 중 하나인 SAUER가 한국에 본격적으로 진출하기 위해 광성CRT와 파트너십 계약을 맺었습니다. SAUER의 세계 최고급 인쇄롤을 가공하기 위해, 수십 년간 고무 기술을 보유한 광성CRT(주)와 기술 및 생산 협력을 함으로써, 대한민국 내의 운전 및 매엽 인쇄 업체에 최고급 인쇄롤을 보다 빠르고 편리하게 공급하게 되었습니다.



PREMIUM ROLLERS FOR
THE GRAPHIC ART
INDUSTRY AND MORE

KWANGSUNG provides the
refined technology and devotion.

SAUER 소개

INTRODUCTION



전통과 함께하는 혁신

SAUER 역사

SAUER 는 1900년 베를린에 최초 공장을 설립하였습니다. 창업자 Paul Sauer 의 뒤를 Erich Sauer 가 잇고, 그뒤를 Horst Sauer 가 가업승계 한뒤, 현재는 Alexander 와 Gabriele Sauer 가 4대째 가업을 운영 하고 있습니다. 그리고 Alexander 의 아들인 Benjamin Sauer 가 5대째 경영수업을 받고 있습니다.

1900년 베를린 설립 이후, 스페인, 오스트리아, 프랑스, 이탈리아에 공장을 확장하고 현재는 전 세계에 파트너십을 통해 진출해 있습니다. 2000년에는 SAUER 그룹 창립 100주년 기념을 하였습니다. Koenig & Bauer, Heidelberg, Manroland 등의 세계적 인쇄기 업체와 파트너십을 통해 인쇄 롤 품질 연구 개발을 지속적으로 진행하고 있습니다.

2021년에는 광성CRT(주) 와 파트너십 계약을 통해 한국에 본격적으로 진출하게 되었습니다.



PREMIUM ROLLERS FOR THE GRAPHIC ART INDUSTRY AND MORE

KWANGSUNG provides the refined technology and devotion.

SAUER 철학

Sauer Group continues to invest in technical excellence after 120 years in business, allowing our trusted global partners to offer a comprehensive and diverse range of quality rollers that surpass customer expectations.

Benjamin Sauer

SAUER 공장

MANUFACTURING



전세계 15,000평 공장의 생산 능력

SAUER 공장

15,000평 이상의 전세계 통합 생산 공간에서 EUROGRAPHIC 과 EUROTECHINC 브랜드 이름으로 판매되는 **프리미엄급 제품을 제조**하는데 전념하고 있습니다. 광범위한 제조 기술을 사용하여 SAUER 그룹은 시장에서 선도적인 위치를 차지했습니다.

컴파운딩 프로세스의 모든 세부 사항에 대한 엄격한 준수, 각 생산 단계에 대한 헌신과 정확한 문서화 방법으로 타협하지 않는 품질 관리 시스템의 기반이 만들어집니다. 고무원료 수급과 배합 설계, 컴파운드 믹싱부터 고무 피복, 가황, 연마까지 시작과 끝 고무를 제조의 모든 공정을 취급하고 있습니다.

기존 고객과 신규 고객 모두 제품 생산의 성공뿐만 아니라 SAUER 롤 공장의 100년이 넘는 품질 및 고객 지향적인 제조 경험의 혜택을 누리고 있습니다.



PREMIUM ROLLERS FOR
THE GRAPHIC ART
INDUSTRY AND MORE

KWANGSUNG provides the refined technology and devotion.



공급제품

Product

EUROGRAPHIC

잉크 롤

댐핑 롤

DURAPRINT

공급제품

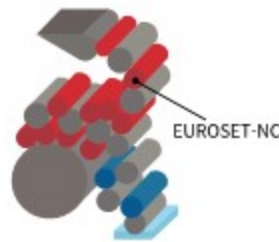
PRODUCT

EUROGRAPHIC - 잉크 롤

최고의 품질관리로 인한 최고의 제품생산

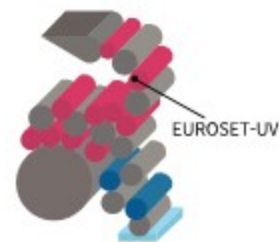
EUROSET 시리즈

범용 (미네랄 오일) 잉크 전용 롤
(EUROSET-NC)



지속적으로 높아지는 인쇄 품질과 긴 유지 관리 주기는 오늘날의 인쇄시장에서 성공의 열쇠입니다. 최근 크게 증가한 이러한 요구사항을 충족하기 위해 R&D 부서 EUROLAB 은 인쇄기 및 잉크 제조업체와 긴밀히 협력하여 EUROSET-NC 롤 개발했습니다. 치수와 경도의 탁월한 안정성은 New Concept 컴파운드 제품군의 성공을 위한 토대입니다.

UV 잉크 전용 롤
(EUROSET-UV)



UV 잉크만 사용하는 매엽인쇄기는 특수 고무롤 컴파운드가 필요합니다. EUROSET-UV 제품군은 특별히 설계한 배합으로 고무롤 수명 증가와 함께 탁월한 잉크 전달 특성을 보장합니다.

*EUROSET-UV 제품은 절대 범용 잉크, 또는 겸용 잉크 인쇄에 사용하지 마세요. 또한 일반 잉크 인쇄에 사용되는 세정제를 사용하지 마세요.

겸용 (미네랄 오일 및 UV) 잉크 롤
(EUROSET-MIX)



미네랄 오일 잉크와 UV 잉크가 겸용으로 사용되는 인쇄가 늘어나고 있습니다. 잉크 간의 전환으로 인해 기존 잉크 롤이 손상될 수 있습니다. 집중적인 연구의 결과로 특수 배합 제품군 EUROSET-MIX 가 탄생했습니다.

균형 잡힌 컴파운드로 미네랄 오일과 UV 잉크 양쪽의 내약품성을 제공하여 혼합 (Mixed) 인쇄에서 성공을 확립합니다.

PREMIUM ROLLERS FOR
THE GRAPHIC ART
INDUSTRY AND MORE

KWANGSUNG provides the
refined technology and devotion.

공급제품

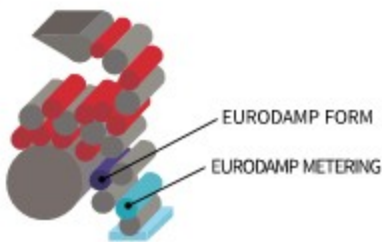
PRODUCT

EUROGRAPHIC - 댐핑 롤

최고의 품질관리로 인한 최고의 제품생산

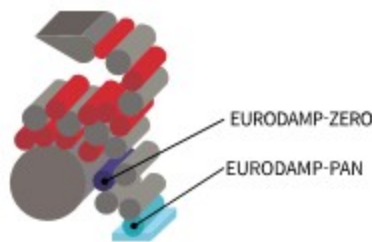
EURODAMP 시리즈

알콜 댐핑 롤 (EURODAMP FORM, EURODAMP PAN / METERING)



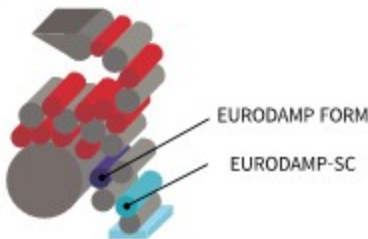
인쇄 환경에서 고품질의 요구가 지속적으로 증가하고 있습니다. 이에 대응할 수 있는 댐핑 롤만이 복잡한 현대 인쇄 조건에서 습수액을 균일하게 전달할 수 있습니다. EURODAMP는 친수성 표면 구조로 인해 습수액 공급에 탁월한 결과를 보여줍니다. 이 컴파운드를 개발하는데 있어 습수액의 전도도를 최적화하는 데 특히 중점을 두었습니다.

무알콜 댐핑 롤 (EURODAMP-ZERO) *최고급 롤



인쇄시 이소프로필 알코올(IPA) 무첨가 또는 감소로 인해 습수액의 특성이 상당히 변화하고 있습니다. 이러한 변화의 결과는 인쇄 품질의 감소 및 용액 전달의 불안정성에 이르기까지 다양합니다. EURODAMP-ZERO는 IPA의 감소 및 궁극적인 제거를 위해 특별히 설계되었습니다. 이 컴파운드는 습수액을 롤 전체 표면에 최적의 수준으로 고르게 분산시키는 필수적인 기능을 가지고 있습니다.

자동세척 댐핑 롤 (EURODAMP-SC) *최고급 롤



인쇄를 하다보면 종이와 습수액에서 이물질이 나와 댐핑 롤 표면에 부착되어 인쇄의 품질 저하와 댐핑 롤 수명 감소의 원인이 될 수 있습니다. EURODAMP-SC (Self Clean) 댐핑 롤은 특수한 배합 설계로 이물질이 표면에 달라붙지 않는 특성을 지니고 있습니다. 따라서 이물질 문제로 인한 인쇄 품질 저하 또는 댐핑 롤 수명 감소의 문제를 해결할 수 있습니다.



PREMIUM ROLLERS FOR
THE GRAPHIC ART
INDUSTRY AND MORE

KWANGSUNG provides the refined technology and devotion.

공급제품

PRODUCT



DURAPRINT - 범용, UV, 겸용 잉크 롤 (1 FOR ALL)

신소재를 사용한 인쇄롤 시장의 혁명

특징

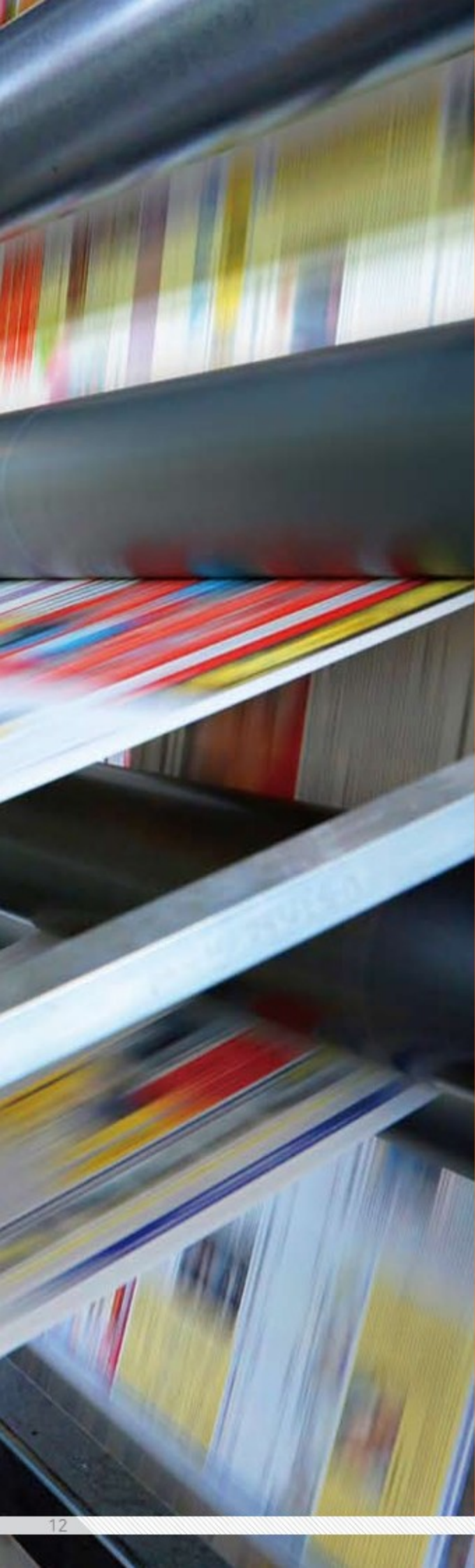
SAUER 는 새로운 엘라스토머 재료를 사용한 DURAPRINT 잉크롤을 개발하였습니다. DURAPRINT 는 범용, UV, 그리고 겸용 인쇄에 따라올 제품이 없는 혁명적인 제품입니다. 인쇄롤의 최대의 적은 겸용 인쇄입니다. 일반 잉크와 UV 잉크 양쪽을 모두 동일하게 견디는 것은 매우 어려운 일입니다. 이 고민을 해결하기 위해 SAUER 에서 기나긴 연구 개발 끝에 새로운 엘라스토머 소재로 특허를 받은 DURAPRINT 를 선보입니다. 현재 신형 KOENIG & BAUER 의 모든 겸용 그리고 UV 인쇄 유닛에 DURAPRINT 가 사용됩니다. DURAPRINT 는 현재 대량 생산을 위해 준비중이며, 가까운 미래에 본격적인 판매가 시작될 것입니다.



PREMIUM ROLLERS FOR
THE GRAPHIC ART
INDUSTRY AND MORE

KWANGSUNG provides the
refined technology and devotion.





적용기계 & 연구개발

Application Machines
& EUROLAB

적용기계

연구개발

적용 기계

APPLICATION MACHINES

적용 기계

인쇄기 제조업체와의 긴밀한 협력과 끊임없는 발전

내용

오늘날의 경쟁 분야에서 비용에 민감한 인쇄 업체는 인쇄 품질을 타협하거나 과도한 종이 낭비 그리고 필요없는 기계 가동 중지 시간을 용납할 수 없습니다.

SAUER 가 제공하는 EUROGRAPHIC 과 DURAPRINT 인쇄 고무롤은 치수 안정성, 높은 생산성 및 최고의 신뢰성을 보장합니다.

EUROGRAPHIC 그리고 DURAPRINT 제품 라인의 혁신적인 개념과 개발은 세계 최고의 인쇄기 제조업체와 수십 년 간의 적극적인 파트너십을 통해 지속적으로 발전해 왔습니다.

KOENIG & BAUER

WIFAG FUJI

MITSUBISHI
HEAVY INDUSTRIES, LTD.

HEIDELBERG

MAN
ROLAND

GOSS

KOMORI
freedom of impression

PREMIUM ROLLERS FOR
THE GRAPHIC ART
INDUSTRY AND MORE

KWANGSUNG provides the
refined technology and devotion.



연구 개발

EUROLAB

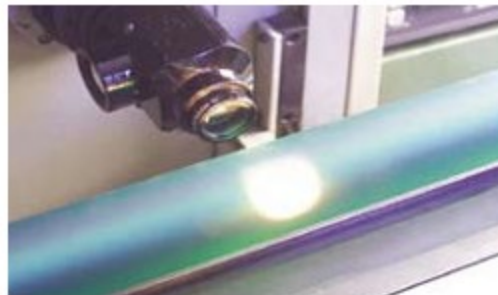
연구 개발

사업 용도와 변화하는 제품 요구를 위한 R&D 부서의 끊임없는 개발

내용

맞춤형 배합 및 지속적인 제품 개발은 SAUER 그룹 제품의 초석입니다. 다양한 산업 용도와 끊임없이 변화하는 제품 요구로 인해 고객과 함께 EUROLAB의 R&D 부서는 끊임없는 커뮤니케이션과 긴밀한 관계를 유지하는 것이 필수적입니다.

혁신적인 제품 솔루션을 달성하기 위해 SAUER 연구원이 컴파운드 원료의 모든 기본 특성의 중요성을 이해하는 것이 필수적입니다. EUROLAB은 인쇄기 제조업체 및 잉크 공급업체와 긴밀히 협력하여 최신 매엽 그리고 윤전 잉크 및 댐핑 장치에 적용하기 위한 특별히 설계된 롤 컴파운드를 개발했습니다. 고객 지향적인 사고방식은 혁신적인 롤 기술로 이어져 전 세계 고객과 상호 보상적인 장기적 비즈니스 관계로 이어 집니다.



PREMIUM ROLLERS FOR
THE GRAPHIC ART
INDUSTRY AND MORE

KWANGSUNG provides the
refined technology and devotion.

시설

FACILITIES



연구소 및 공장

연구소 (EUROLAB)

- 독일 - 베를린 (HEAD QUARTER)

Paul Sauer Walzenfabriken GmbH & Co. KG Adalbertstraße 37/38 D-10179 Berlin

제조 공장

- 독일 공장 - 베를린(HEAD QUARTER)

Paul Sauer Walzenfabriken GmbH & Co. KG Adalbertstraße 37/38 D-10179 Berlin

- 독일 공장 - 하노버

Sauer Walzenfabriken GmbH & Co. KG Gutenbergstraße 5 D-30966 Hemmingen

- 오스트리아 공장 - 빈

Sauer-Austria GmbH Richard-Strauss-Straße 25 A-1230 Wien

- 이태리 공장 - 밀라노

Sauer-Italia S.r.l. Via Enrico Fermi, 26 I-20083 Bonirola di Gaggiano (MI)

- 이태리 공장 - 토렐로

Sauer S.r.l. Via Saiano, 9 I-47865 Torello, San Leo (RN)

- 프랑스 공장 - 리옹

Sauer-France / BGS 10, rue d'Arsonval F-69680 Chassieu

- 한국 공장 - 성남, 광성CRT(주)

#10, 122beon-gil, Sagimakgol-ro, Jungwon-ku, Songnam-si, Kyunggi-do, 13207 KOREA

PREMIUM ROLLERS FOR
THE GRAPHIC ART
INDUSTRY AND MORE

KWANGSUNG provides the
refined technology and devotion.



믿음과 신뢰로 고객을 위해 최선을 다하는 광성CRT(주)



SAUER-SOUTH KOREA
Trading as a division of KWANGSUNG CRT CO., LTD

경기도 성남시 중원구
사기막골로122번길 10 (상대원동)

T: +82-(031)748-9388 F: +82-(031)748-9387
E: info@ksrtc.com





 **광성CRT(주)**
KWANGSUNG CRT CO.,LTD.

최고가 아니면 선택받지 못한다.
미세한 차이가 최고의 제품을 만듭니다.

KWANGSUNG CRT CO.,LTD.

Our company works with **creative** ideas.



Our company develops the best **technology**.

Our company produces the best **rollers**.

www.ksCRT.com

우리회사는 창의적인 생각으로 근무한다.
우리회사는 최고의 롤러를 생산 한다.
우리회사는 최고의 기술을 개발한다.

 **광성CR주(주)**
KWANGSUNG CRT CO.,LTD.





판매제품

01. UV인쇄용

4p~7p

UV잉크롤 (전용, 겸용)

UV습수롤

UV인쇄전용 블랭킷

02. 인쇄용

8p~15p

잉크롤

습수롤

kinyo 블랭킷

- 매엽(일반, 패키지) 인쇄기용 블랭킷
- 신문윤전 인쇄기용 블랭킷
- 비즈니스폼 인쇄기용 블랭킷
- 라벨, 금속, 튜브인쇄기용 블랭킷

03. 인쇄 코팅용 고무롤

16p~18p

라미네이팅롤 / 앤드레스롤

코팅롤 (UV, 유성, 수성, CR, OVER)

04. 산업용 고무롤

19p~24p

연포장용 고무롤

필름용 및 기타고무롤

- 필름용 롤
- 다양한 고무롤
- STEEL 롤
- AIR-TACK 점착롤

05. 참고자료

25p~27p

원료고무의 특성

고무롤 제조공정

UV 인쇄용

For UV Printing

UV잉크롤(전용, 겸용)

UV Ink Roller
(Exclusive, Dual application)

UV습수롤

UV Dampening Roller

UV인쇄전용 블랭킷

UV Exclusive Kinyo Blanket

UV잉크롤(전용, 겸용)

Sheetfed Offset UV & General Inking Application Roller

UV잉크롤(전용, 겸용)

광성CRT(주)의 UV인쇄용 잉크롤은 독일 KRAIBURG사의 기술지원 및 합작으로 생산되어, UV잉크를 안정적으로 전달하여 세밀한 점착과 순간경화가 용이토록 하여 선명한 인쇄 효과를 실현하는 제품으로 UV전용과 일반 매엽 Offset 인쇄기 겸용 잉크롤입니다.

또한 뛰어난 내구성으로 일반 세척제 및 UV세척제에도 고무 물성과 규격의 변화없이 안정적인 품질을 유지 합니다.

용 도

UV전용 Offset
인쇄기용 잉크롤

UV겸용 Offset
인쇄기용 잉크롤

특 징

- 우수한 내약품성과 UV및 일반 잉크에 대한 안정된 잉크 전이성으로 장기간 사용에도 고무의 팽윤이나 수축이 적습니다.
- 우수한 동적특성 및 적은 발열로 고속, 장시간 연속 운전에도 균일한 납폭을 유지합니다.
- 잉크의 세척이 용이하여 잉크 교체시간을 단축시켜 비용이 절감 됩니다.
- 고무의 치수 및 경도 변화가 적어 장시간 사용에 따른 납폭 조정횟수가 감소하여 비용이 절감 됩니다.

제품별 사양

제 품 명	KS - 4000	KS - 4100	KS - 7040S
등 급	고 급	고 급	최고급
경 도 (Shore-A)	40±2	40±2	40±2
색 상	회색(Gray)	회색(Gray)	흑색(Black)
특이사항	UV전용	UV겸용	SPECIAL



Rubber Rollers for the Graphic Art Industry

KWANGSUNG provides the refined technology and devotion.

UV습수롤

Sheetfed Offset Dampening Roller

UV습수롤

광성CRT(주)의 UV인쇄용 습수롤은 선명하고 아름다운 인쇄효과를 실현하는 제품으로 독일 KRAIBURG사의 기술지원 및 합작으로 생산되어, 저알코올, 무알코올 급수 시스템에 적합하도록 설계되었으며 탁월한 내구성과 뛰어난 친수성으로 긴 수명과 안정적인 급수를 가능하게 합니다.

용도

매업 Offset UV인쇄기용 습수롤

특징

- 친수성이 우수하여 저알코올 또는 무알코올의 경우에도 균일하고 안정된 급수가 가능하며, 잉크와 습수의 빠른 균형을 맞추어 주고, 운전조건을 빠르게 안정화시켜 초기 소모비용을 크게 감소 시킬수 있습니다.
- 탁월한 물성과 내마모성, 기계적 강도로 판Edge에 의한 상처와 마모가 매우 적습니다.
- 내노화성이 우수하여 장기간 사용해도 고무 물성의 변화가 없기 때문에 지속적으로 안정된 급수를 가능하게 합니다.
- 습수액과 세척제에 대한 추출이나 팽윤이 매우 적기 때문에 장기간에도 안정적인 납폭을 유지할 수 있습니다.

제품별 사양

제품명	KS - 7028	KS - 6028	KS - 5028	KS - 7030S
등급	최고급	고급	범용	최고급
경도 (Shore-A)	28±2	28±2	28±2	30±2
색상	회색(Gray)	녹색(Green)	회색(Gray)	회색(Gray)
특이사항	저알콜, 무알콜 겸용			SPECIAL



Rubber Rollers for the Graphic Art Industry

KWANGSUNG provides the refined technology and devotion.

UV인쇄전용 블랭킷

AIR-TACK UV EXCLUSIVE BLANKET

MC1200W

MC1300W

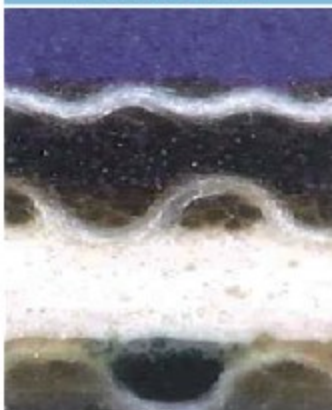
UV인쇄전용 블랭킷

日本 Kinyo社의 UV전용 블랭킷은 UV인쇄의 속도와 고품질의 장점이 최적화 되도록 설계되어 선명한 인쇄가 실현되는 고기능 제품입니다.

MC1200W 단면도



MC1300W 단면도



용도

매엽 Offset 금속
UV인쇄기용 블랭킷

매엽 Offset Packaging
UV인쇄기용 블랭킷

특징

- UV잉크에 내성이 높은 표면고무를 적용했으므로 팽윤이 없습니다.
- 표면이 매끄럽게 연마되어 망점 재현성이 뛰어납니다.
- 특별한 Kinyo ThermoSphere® 압축레이어 기술로 안정적이고 일관성을 유지하며 충격 흡수와 복원성을 높여 블랭킷의 수명을 길게 합니다. ThermoSphere®는 친환경적인 제품입니다.



제품별 사양

제품명	MC1200W	MC1300W
두께	1.95mm / 4Ply	1.95mm / 3Ply
색상	보라색(Purple)	진청색(Dark Blue)
조도(Ra)	Approx. 0.8 μ m	Approx. 0.7 μ m
표면상태	평활(平滑) Type	평활(平滑) Type
압축특성	Hard Type	Hard Type
용도	금속인쇄, 패키지인쇄	금속인쇄, 패키지인쇄

Rubber Rollers for the Graphic Art Industry

KWANGSUNG provides the refined technology and devotion.



인쇄용

For Printing

잉크롤
Ink Roller

습수롤
Dampening Roller

블랭킷
Kinyo Blanket

- 매엽(일반, 패키지) 인쇄기용 블랭킷
- 신문윤전 인쇄기용 블랭킷
- 비즈니스폼 인쇄기용 블랭킷
- 라벨, 금속, 튜브인쇄기용 블랭킷

교환판매

매엽 OFFSET인쇄기용 인쇄롤 교환판매 개요

고객사의 필요한 시기에
인쇄롤을 **先공급** 해드리고
後회수 하는 판매방식으로
고객사는 롤 교체시간을
최소화 할 수 있어
생산성 향상에
기여 할 것 입니다.



 **광성CR주**
KWANGSUNG CRT CO.,LTD.



잉크롤

Sheetfed Offset Inking Roller

잉크롤

광성CRT(주)의 인쇄용 잉크롤은 선명하고 아름다운 인쇄효과를 실현하는 제품으로 독일 KRAIBURG사의 기술지원 및 합작으로 생산되어, 내잉크성 및 세척제에 대한 안정성이 우수하고 시간 경과에 따른 고무 특성과 경도, 외형 치수변화가 매우 적기 때문에 장기간에 걸쳐 안정된 잉크 전이성을 유지하여 우수한 인쇄 품질이 지속 됩니다. 또한 고무의 물리적 강도가 높아 고속인쇄에 적합하고, 표면고무 뜯김이나 마모가 적어 장기간 사용이 가능한 제품입니다.



Rubber Rollers for the Graphic Art Industry

KWANGSUNG provides the refined technology and devotion.

용도

매엽 (일반, 패키지) Offset
인쇄기용 잉크롤

신문사 Offset
윤전기용 잉크롤

특징

- 잉크 및 세척제에 대한 내약품성이 우수하고, 쉽게 글레이징(Glazing)되지 않는 표면 특성을 갖고 있기 때문에 장기간에 걸쳐 균일하고, 안정된 잉크전이성을 유지합니다.
- 고무의 동적특성이 매우 우수하고, 발열이 적기 때문에 고속, 장시간 연속운전에 있어서도 롤의 팽창이 적고, 일정한 납폭을 유지합니다.
- 사용시간이 경과하여도 치수 및 고무경도의 변화가 매우 적기 때문에 납폭의 변화가 적고, 조정횟수도 감소됩니다.
- 동적특성이 우수하고, 납폭 변화가 적기 때문에 고무롤의 스트레스가 감소하여 긴 수명을 기대할 수 있습니다.
- 잉크 세척이 용이하기 때문에 잉크 교체 시간이 단축됩니다.

제품별 사양

제품명	KS - 7038	KS - 7032	KS - 6038	KS - 5038	KS - 7040S
등급	최고급	최고급	고급	범용	최고급
경도 (Shore-A)	38±2	32±2	38±2	38±2	40±2
색상	흑색(Black)	흑색(Black)	흑색(Black)	회색(Gray)	흑색(Black)
특이사항		FORM용			SPECIAL

습수롤

Sheetfed Offset Dampening Roller



습수롤

광성CRT(주)의 인쇄용 습수롤은 선명하고 아름다운 인쇄효과를 실현하는 제품으로 독일 KRAIBURG사의 기술지원 및 합작으로 생산되어, 저알코올, 무알코올 급수 시스템에 적합하도록 설계되었으며 탁월한 내구성과 뛰어난 친수성으로 긴 수명과 안정적인 급수를 가능하게 합니다.

용도

매엽 (일반, 패키지) Offset
인쇄기용 습수롤

신문사 Offset
윤전기용 습수롤

특징

- 친수성이 우수하여 저알코올 또는 무알코올의 경우에도 균일하고 안정된 급수가 가능하며, 잉크와 습수의 빠른 균형을 맞추어 주고, 운전조건을 빠르게 안정화시켜 초기 소모비용을 크게 감소 시킬수 있습니다.
- 탁월한 물성과 내마모성, 기계적 강도로 판Edge에 의한 상처와 마모가 매우 적습니다.
- 내노화성이 우수하여 장기간 사용해도 고무 물성의 변화가 없기 때문에 지속적으로 안정된 급수를 가능하게 합니다.
- 습수액과 세척제에 대한 추출이나 팽윤이 매우 적기 때문에 장기간에도 안정적인 납폭을 유지할 수 있습니다.

제품별 사양

제품명	KS - 7028	KS - 6028	KS - 5028	KS - 7030S
등급	최고급	고급	범용	최고급
경도 (Shore-A)	28±2	28±2	28±2	30±2
색상	회색(Gray)	녹색(Green)	회색(Gray)	회색(Gray)
특이사항	저알콜, 무알콜 겸용	저알콜, 무알콜 겸용		SPECIAL



Rubber Rollers for the Graphic Art Industry

KWANGSUNG provides the refined technology and devotion.

매엽(일반, 패키지) 인쇄기용 블랭킷

AIR-EXCEL OFFSET-BLANKET

MC740

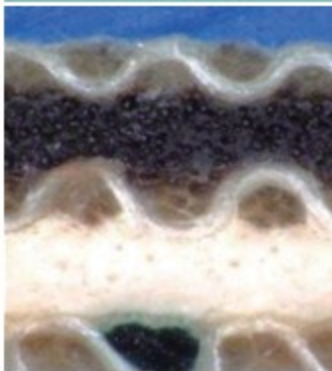
MC7400E

S7400N

매엽(일반, 패키지) 인쇄기용 블랭킷

日本 Kinyo社의 MC740 / MC7400E / S7400N 블랭킷은 매엽 Offset 일반 인쇄 및 Packaging 인쇄에 적합하며, 귀사 보유 설비의 사용조건과 요청에 따라 최적의 성능을 발휘할 수 있도록 설계된 제품입니다.

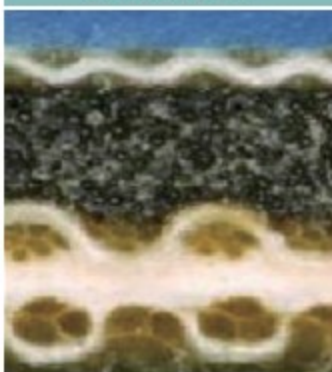
MC740 단면도



MC7400E 단면도



S7400N 단면도



용도

매엽 Offset 일반
인쇄기용 블랭킷

매엽 Offset Packaging
인쇄기용 블랭킷

매엽 Offset Packaging
인쇄기 UV경용 블랭킷

특징

- 높은 품질의 인쇄 결과와 매우 예리한 망점재현성을 제공하기 위해, 표면 고무 화합물이 미세하게 마무리 되도록 특별히 설계되었습니다.
 - 고속 시트공급의 놀림이 개선되어 인쇄의 안정성과 긴 수명을 제공하도록 특별히 디자인된 구조를 가지고 있습니다.
 - 특별한 마감으로 망점의 선명함과 베다의 균일함을 동시에 가능하게 합니다.
 - 특별히 설계된 표면 고무 화합물이 뛰어난 잉크의 전이성을 유지하며, 동시에 종이의 분리성과 우수한 용지 주행성을 더욱 개선 하였습니다.
 - 특히 S7400N은 내유성이 뛰어나므로 UV경용이 가능합니다.
 - 더욱 향상된 압축층으로 흡수성과 복원력을 더욱 향상시켜 지분(紙粉)을 경감했습니다.
 - 특별한 Kinyo ThermoSphere® 압축레이어 기술로 안정적이고 일관성을 유지하며 충격흡수와 복원성을 높여 블랭킷의 수명을 길게 합니다.
- ThermoSphere®는 친환경적인 제품입니다.



제품별 사양

제품명	MC740	MC7400E	S7400N
두께	1.95mm / 3Ply	1.95mm / 3Ply	1.95mm / 3Ply
색상	청색(Blue)	청색(Blue)	청색(Blue)
조도(Ra)	Approx. 0.6 μ m	Approx. 1.1 μ m	Approx. 0.5 μ m
	W-TYPE	V-TYPE	W-TYPE
표면상태	평활(平滑) Type	평활(平滑) Type	평활(平滑) Type
압축특성	Medium Type	Medium Type	Semi-Hard Type
용도	일반인쇄, 패키지인쇄	일반인쇄, 패키지인쇄	윤전인쇄, 일반인쇄, 패키지인쇄, UV경용

신문윤전 인쇄기용 블랭킷

AIR-EXCEL OFFSET-BLANKET (NEWS PAPER)

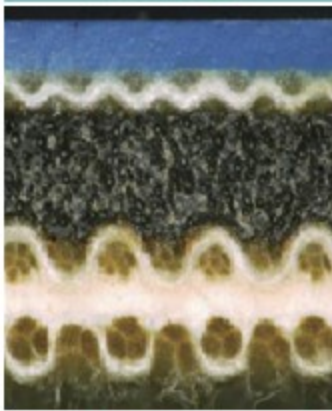
NP92V

MATAL4253

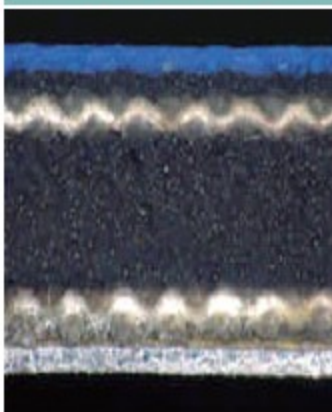
신문윤전 인쇄기용 블랭킷

日本 Kinyo社의 NP92V / AIR-EXCEL MATAI 4253 블랭킷은 신문윤전 Offset 인쇄에 적합하며, 고속인쇄에 적합한 망점재현 및 우수한 용지 주행성등 최적의 성능을 발휘할수 있도록 설계된 제품입니다.

NP92V 단면도



MATAL 4253 단면도



용도

신문윤전 Offset 인쇄기용 블랭킷

특징

- 특별히 설계된 표면 고무가 블랭킷의 변형이 적고 긴 수명을 제공합니다.
- 안정적이고 일관성 있는 블랭킷 품질로 생산 로트(LOT)별 편차가 크게 감소하였습니다.
- 운행중 종이 이송량을 억제하여 압동(壓胴)과의 일체감을 높여줍니다.
- 세계최초로 개발한 ThermaSphere® Technology 특허기술(특허 제3845085호, 제3834315호)의 압축층개선으로 공정중 유기용제 사용량과 이산화탄소 발생량을 큰 폭으로 줄여줍니다. ThermaSphere®는 친환경적인 제품입니다.



제품별 사양

제품명	NP92V		AIR-EXCEL MATAL 4253	
두께	2.05mm	3Ply	1.75mm	3Ply
	2.07mm / 2.10mm			
색상	청색(Blue)		청색(Blue)	
조도(Ra)	Approx. 1.1µm		Approx. 1.1µm	
표면상태	평활(平滑) Type		평활(平滑) Type	
압축특성	Medium Type		Semi-Hard Type	
특이사항	종이 이송량 "2"		메탈 백 타입 블랭킷(범용품)	

※ 종이 이송량(1~3)은 숫자가 클수록 그 양이 많음. (사내평가의 비교 숫자임)

Rubber Rollers for the Graphic Art Industry

KWANGSUNG provides the refined technology and devotion.

비즈니스폼 인쇄기용 블랭킷

AIR-TACK OFFSET-BLANKET

AIR-TACK MD

AIR-TACK J

비즈니스폼 인쇄기용 블랭킷

日本 Kinyo社의 AIR-TACK BUSINESS FORM 블랭킷은 가공이 까다로운 폼인쇄의 특징을 감안하여 귀사의 설비조건에서 최적의 성능을 발휘할 수 있도록 설계된 제품입니다.



용도

BUSINESS FORM 인쇄기용 블랭킷

특징

- 실린더에 남아있는 접착제가 없고, 단시간에 블랭킷의 교환이 가능합니다.
- 표면고무와 압축층간의 정밀한 조합에 의해 잉크전이의 지속성과 내색성이 뛰어납니다.
- 독특하고 정밀한 압축층의 개발에 의해 압축층의 습수, 세정액이 침투하지 않기 때문에 더블판 마모 등의 문제가 일어나지 않으며 내유성이 우수합니다.
- 접착제의 개선에 의해 내열성을 향상시켜 블랭킷의 차이, 접착제가 남는 문제가 일어나지 않습니다. 또한 작은 실린더에서 녹이 떨어지는 문제가 일어나지 않습니다.

제품별 사양

제품명	AIR-TACK MD	AIR-TACK J
두께	0.95mm / 2Ply	0.95mm / 2Ply
색상	청색(Blue)	보라색(Purple)
조도(Ra)	Approx. 2.3 μ m	Approx. 2.3 μ m
표면상태	평활(平滑) Type	평활(平滑) Type
압축특성	Closed cell	Closed cell
적용잉크	유성잉크	UV잉크전용

Rubber Rollers for the Graphic Art Industry

KWANGSUNG provides the refined technology and devotion.

라벨, 금속, 튜브인쇄용 블랭킷

UV인쇄전용 AIR-TACK

T414W

AIR-TACK F/S

S7400N

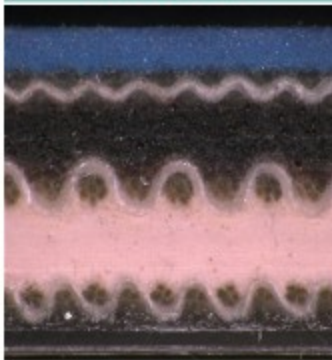
라벨, 금속, 튜브인쇄용 블랭킷

日本 Kinyo社의 UV인쇄전용 AIR-TACK 블랭킷은 라벨인쇄, 금속인쇄, 튜브인쇄에서 사용되는 UV잉크에 적합하도록 설계되어 최적의 성능을 발휘하는 제품입니다.

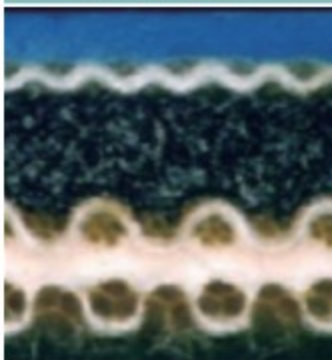
T414W 단면도



AIR-TACK F/S



S7400N 단면도



용도

라벨인쇄기용
블랭킷

금속인쇄기용
블랭킷

튜브인쇄기용
블랭킷

특징

- UV잉크에 내성이 높은 표면고무를 적용했으므로 팽윤이 일어나지 않습니다.
- 블랭킷의 표면이 매끄럽게 연마되어 망점 재현성이 뛰어납니다.
- 장착성(装着性)이 뛰어나, 작은 타입의 실린더에도 잘 맞습니다.
- 실린더에 접착풀이 남아있지 않아 블랭킷의 교환이 단시간에 이루어집니다.

제품별 사양

제품명	T414W	AIR-TACK F/S	S7400N
두께	1.95mm / 3Ply	1.95mm / 3Ply	1.95mm / 3Ply
색상	보라색(Purple)	청색(Blue)	청색(Blue)
표면상태	평활(平滑) Type	평활(平滑) Type	평활(平滑) Type
압축특성	Hard Type	Hard Type	Semi-Hard Type
특이사항	UV라벨인쇄	UV라벨인쇄	금속인쇄, UV겸용

인쇄 코팅용 고무롤

Rubber Roller For Printing Coating

라미네이팅 롤 / 앤드레스롤

Laminating Roller / Endless Roller

코팅롤 (UV, 유성, 수성, CR, OVER)

Coating Roller

(UV, Oil based, Water based, CR, OVER)

라미네이팅롤, 앤드레스롤

Laminating / Endless Roller

HL-300

ML-200

라미네이팅롤, 앤드레스롤

광성CRT(주)의 라미네이팅롤과 앤드레스롤은 독일 KRAIBURG사의 기술지원 및 합작으로 생산되어 고온, 고압의 환경에서도 장시간 사용할수 있고, 롤 마모에 따른 인쇄물 오염을 최소화 할 수 있도록 설계되어 작업자의 편의성은 물론 기능성을 높인 제품입니다.

용도

라미네이팅롤
(Thermal / Dry / Wet Laminating)

앤드레스롤

특징

- 우수한 내열성을 가지고 있기 때문에 장시간 고온의 압력에 노출되어도 크랙의 발생이 없어 긴 수명을 보장할 수 있습니다.
- 뛰어난 내마모성과 우수한 복원성을 겸비하고 있어 Edge부의 조기마모 및 눌림문제를 발생시키는 일이 거의 없습니다.
- 특수설계에 의해 고무표면의 Non-Stick성(이형성)이 우수합니다.
- 고무를 전면에 걸쳐 균일한 경도를 갖고, 형상 정밀도가 매우 뛰어나기 때문에 항상 균일한 라미네이팅을 가능하게 하며, 워밍-업(Warming-up)시간도 크게 단축시킬 수 있습니다.

제품별 사양

제품명	HL-300	ML-200
등급	최고급	최고급
경도 (Shore-A)	90±2	90±2
색상	흑색(Black)	청색(Blue)
사용온도(Max)	140°C	140°C
특이사항	고분자 밀도 높음	분자간 결합력 강함



Rubber Rollers for the Graphic Art Industry

KWANGSUNG provides the refined technology and devotion.

코팅롤

UV coating roller, Over coating roller, Coating roller

코팅롤

광성CRT(주)의 코팅롤은 독일 KRAIBURG사의 기술지원 및 합작으로 생산되어, 사용 용도에 따라 고무재질과 설계를 달리하여 원하시는 코팅작업을 원활히 수행할 수 있도록 특별히 생산된 제품입니다.



Rubber Rollers for the Graphic Art Industry

KWANGSUNG provides the refined technology and devotion.

용도

UV
Coating roller

유성 / 수성
Coating roller

CR / Over
Coating roller

특징

- 우수한 내약품성 재질을 채택하여 UV 및 각종 코팅액에 대한 안정된 전이성으로 장기간 사용에도 코팅액의 도포가 월등합니다.
- 내유성이 우수하여 코팅액에 의한 팽윤이 최소화되어 작업성 향상과 동시에 롤의 긴 수명이 보장됩니다.
- 내마모성이 뛰어나 고속회전으로 인한 고무표면의 조기마모가 없으므로 롤의 수명이 길어집니다.
- 특수한 고무표면 설계와 정밀한 연마를 통해 코팅액이 코팅면 전반에 골고루 도포됩니다.

상품별 사양 및 물리적 특성

제품명	UV Coating	유성 Coating	수성 Coating	CR Coating	Over Coating
등급	최고급	최고급	최고급	최고급	최고급
경도 (Shore-A)	60	40~45	38	45~60	38
색상	흑색(Black) 회색(Grey)	흑색(Black) 노랑(Yellow)	흑색(Black) 회색(Grey)	노랑(Yellow)	흑색(Black) 회색(Grey)
재질	NBR, EPDM	NBR, URETHANE	NBR	URETHANE	NBR
특이사항					약칠기



산업용 고무롤

Industrial Rubber Roller

연포장용 고무롤

Flexible Package Printing Roller

필름용 및 기타 고무롤

Film and Other Rubber Rollers

- 필름용 롤 [Roller for Film]
- 다양한 고무롤 [Various Rubber Rollers]
- STEEL 롤 [Steel Roller]
- AIR-TACK 점착롤 [AIR-TACK Adhesive Roller]

연포장용 고무롤

Flexible Package Printing Roller

연포장용 고무롤

광성CRT(주)의 연포장용 고무롤은 독일 KRAIBURG사의 기술지원 및 합작으로 생산되어, 연포장 인쇄의 특성인 고속인쇄 및 대량인쇄와 후가공의 각 공정별 특수성을 감안하여 각각의 작업에 알맞도록 설계되어, 변형없는 고무표면으로 최적의 성능을 보장해 드립니다.

용도

그라비아 압동인쇄용

T-DIE 압출용

DRY LAMI용

퍼니셔, 트랜스퍼용

특징

- 고무경도와 치수 안정성이 우수하여 장시간 사용해도 변형이 적고 복원성이 뛰어나 각각의 공정에서 탁월한 성능을 보장 합니다.
- 동절기, 하절기 보관중에 발생하는 온도 변화에도 경도변화가 적어 최적의 기능상태를 유지 해 줍니다.
- 내용제성 및 내열성이 뛰어나므로 고온 또는 내화학성을 요구하는 분야에 알맞은 최적의 제품입니다.
- 잉크와 코팅액의 공급을 원활히 해 주고, 작업시 발생하는 거품을 방지하며 이물질의 혼입을 방지하는 역할이 탁월합니다.

제품별 사양

제품명	압동인쇄용	T-DIE압출용	DRY 라미용	퍼니셔용	트랜스퍼용
등급	최고급	최고급	최고급	최고급	최고급
경도 (Shore-A)	75~83	75~80	80~85	50	90~92
색상	청색(Blue)	백색(White)	백색(White)	청색(Blue)	흑색(Black)
재질	EPDM,NBR	실리콘	NBR	EPDM	NBR
특이사항					

필름용 롤

Roller for Film



필름용 롤

광성CRT(주)의 필름용 롤은 국내 유수의 실리콘 MAKER의 원료와 독일 KRAIBURG사의 기술지원으로, 첨단 필름의 생산 및 가공에 적합하도록 재설계하여 실리콘의 장점과 특성을 필요로 하는 모든 분야의 제품을 생산, 공급하여 드립니다.



용 도

각종 필름의 생산 및 가공용

특 징

- 뛰어난 내열성과 우수한 내한성으로 저온유연성을 장시간 유지하여 줍니다.
(사용온도 범위 -60 ~ 200°C)
- 화학적으로 안정된 구조를 갖고있어 내약품성, 내오전성이 우수하며, 코로나 방전 등에 대하여 뛰어난 저항성을 발휘하므로 전기 절연성도 우수합니다.
- 일반고무에 비해 높은 이형성은 점착 문제등 까다로운 작업에 적합합니다.

용도별 사양

용도별	무 광	고이형성	압 착	도전성	먼지제거
롤 명칭	Nip, Back Up	Gap, Guide	Press	Conductive	Clean
경 도 (Shore-A)	60~75	50~80	70~80	50~80	20~40
색 상	백색(White)	백색(White)	백색(White)	흑색(Black)	청색(Blue)
재 질	RTV, HTV	RTV, HTV	RTV, HTV	RTV, HTV	RTV
특이사항	에머리(#80~#800)			10 ⁷ ~10 ⁹ Ω	

다양한 고무롤

Various Rubber Rollers

다양한 고무롤

광성CRT(주)에서는 이미 소개한 각종롤 이외에 특수하고 다양한 롤도 고객님의 주문사양에 따라 생산, 공급하고 있습니다.

1. 우레탄롤(Urethane Roller)

적용분야	목재, 데코타일, 섬유, 염색, 라벨, 튜브코팅
특징	기계적 강도, 내마모성, 내노화성, 내유성이 우수
경도(Shore-A)	40 ~ 95

2. 표면 특수가공롤 (Special Grooved & Crown Rubber Rollers)

홈가공	
크라운	

3. 익스판다롤(Expander Roller)

적용분야	원단(필름, 섬유 등)이송시 발생하는 주름 또는 수축 제거
특징	롤의 횡각의 조절이 가능하며 내마모성, 내오전성 우수함
고무재질	NBR, CSM, EPDM, SILICONE
경도(Shore-A)	60 ~ 70

대표적 형상



STEEL 롤

Steel Roller

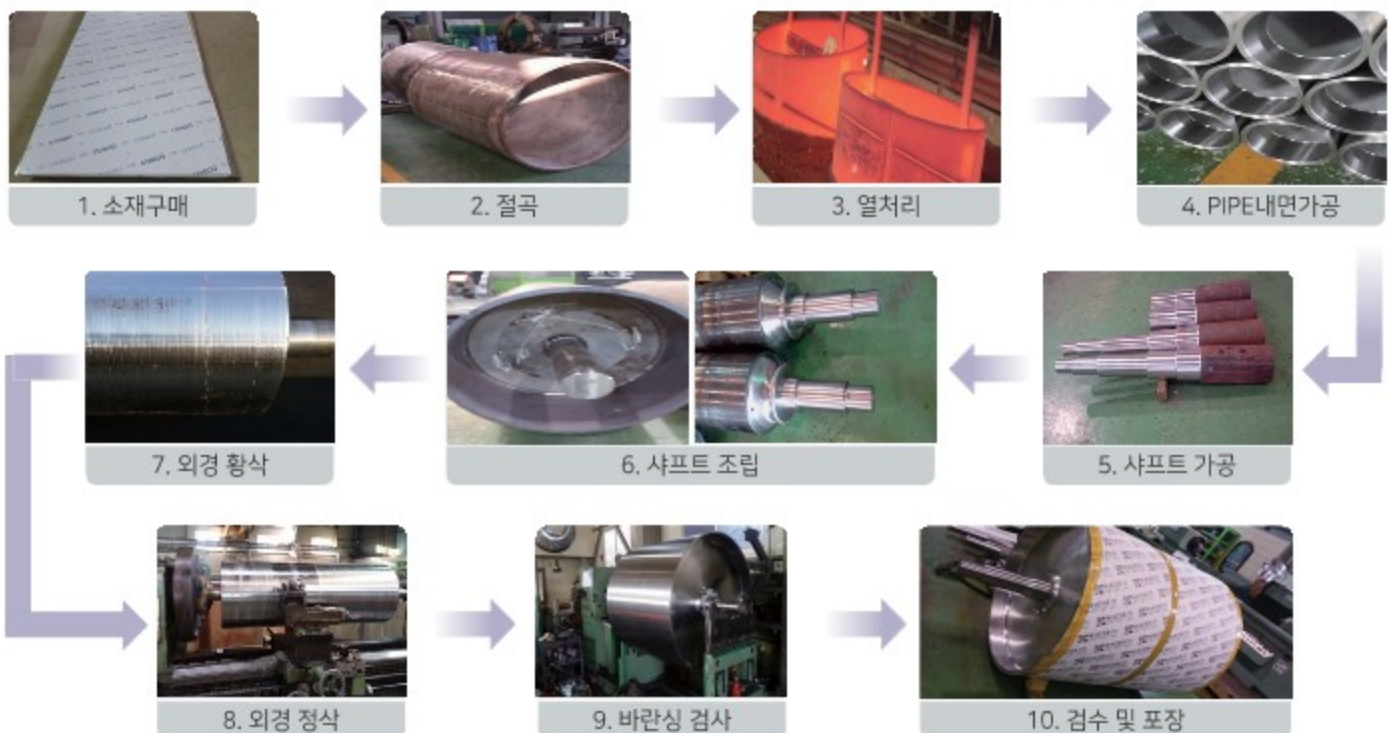
STEEL 롤

광성CRT(주)에서 생산, 공급하는 STEEL ROLLER는 엄선된 재료와 철저한 품질관리로 고객사에서 요청하는 각종 검사(PMI, PT 등)의 수행은 물론, 각종 성적서(MILL SHEET, 열처리성적서, BALANCING성적서)의 제출도 제도화 하여 공급제품의 신뢰도를 높여가고 있습니다.

1. 기능별, 용도별 생산품목

구분	용도	재질
이송용 코팅용	가이드롤, 피딩롤, 서포트롤, 테프론 코팅롤, 아노다이징롤, 드라이브드럼롤, 텐션드럼롤	Aluminium SUS, SS400
냉각용	단식 냉각롤, 복식 냉각롤, 스크류식 냉각롤	
히팅용	히터봉 TYPE, 열매체 TYPE, 스팀 TYPE	
조각용	엠보싱롤, 패턴롤	
도금롤	크롬도금(1,2차연마, 슈퍼피니싱), 동도금, 크롬도금	

2. 소재 구매에서 제작 완성까지



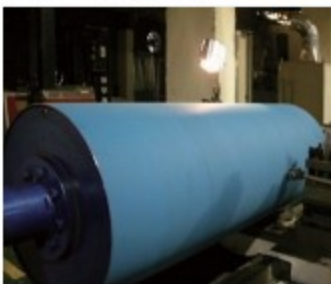
AIR-TACK 점착롤

AIR-TACK Adhesive Roller

AIR-TACK 점착롤

광성CRT(주)에서 취급하는 AIR-TACK BLANKET을 이용하여 기존 롤의 해체, 조립없이 손쉽게 고무판을 탈부착하여 사용할수 있는 제품입니다.

작업방법



용도

철판, 필름, 종이업종 에서 사용되는 각종롤

Guide Roller, Feed Roller, Toch Roller, Drive Drum Roller, Tension Drum Roller

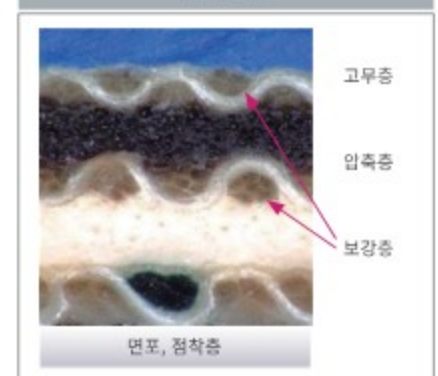
특징

- 롤러를 해체하지 않고 장착된 상태로 고무가 교체 가능합니다.
- 스페아롤의 보유가 필요없으므로 비용절감에 도움이 됩니다.
- 고무판 뒷면이 점착제로 처리되어 있어서 교체가 편리합니다.

제품사양

제품명	AIR-TACK MD
두께	0.95mm / 2Ply
색상	청색(Blue)
조도(Ra)	Approx. 1.1 μ m
표면상태	평활(平滑) Type
압축특성	Semi-Hard Type
고무재질	NBR
경도 (Shore-A)	80 Å

고무판 단면도



참고자료

Reference Material

05

원료고무의 특성

Properties of Rubber in
Raw Materials

고무를 제조과정

Rubber Roller
Manufacturing Process

원료고무의 종류 및 특성

구분	원료고무명	ASTM명칭	주요특성	용도
천연고무	천연고무	NR	고탄성, 기계적강도, 내마모성 / 단점:고온, 약품에 약하다	타이어
합성고무	SBR	SBR	내노화성, 저단가, 내마모성	타이어, 공업용 팩킹, 신발
	니트릴 고무 (합성고무)	NBR	내유성, 내약품성, 내마모성, 각종 물성의バランス	내유성팩킹, 제지용 고무롤
	부틸고무	IIR	내 Gas 투과성, 내노화성, 내오존성, 충격흡수성	타이어, Inner튜브, 겜
	EPDM	EPDM	내후성, 내약품성, 내열성, 내오존성	루핑재료
	네오프렌	CR	내산성, 고탄성, 기계적 강도 내열성	제철용 고무제품
	하이파롱	CSM	내산성, 내후성, 내오존성, 내열성, 내마모성	일반공업용품
	실리콘	Q	내열성, 저독성, 고이형성	의료기, 생활용품
	불소고무	FKM	내열성, 내약품성, 내산성	내열용 팩킹
	우레탄고무	EU AU	내유성, 내마모성, 기계적강도, 고탄성 내산성, 내수성, 동적특성, 기계적강도	산업용품 외 산업용품 외
H-NBR	H NBR	내열성, 내약품성, 기계적 강도	고기능성 공업용품	

◆ 원료고무의 내용제성

분류	용제명	NR ¹⁾ 천연 고무	SBR	NBR 아크릴 로니 트릴 고무	CR 클로로 프렌	IIR ²⁾ 부틸 고무	EPDM 에틸렌 프로필 렌고무	CSM	SI 실리콘 고무	FKM 불소 고무	우레탄 고무
지방족 탄화수소	경유 ³⁾	X	X	○	○	X	X	△	△	○	○
방향족 탄화수소	톨루엔	X	X	△	X	X	X	X	△	○	○
	크실렌	X	X	△	X	X	X	X	△	○	○
염소화 탄화수소	트리클로로 에틸렌	X	X	X	X	X	X	X	X	○	X
알코올	메탄올	○	○	○	○	○	○	○	○	X	○
	에탄올	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
에테르	에틸에테르	○	○	△	△	△	△	X	△	-	
질소화합물	아닐린	○	○	X	△	○	△	△	○	X	X
	니트로벤젠	△	△	X	X	○	○	X	○	○	-
케톤	MEK	△-○	△-○	X	△	○	○	○	X	X	
에스테르	초산에틸	△-○	△-○	X	△	○	○	△	○	X	X
	DOP	○	○	X	○	○	○	○	○	○	○
	세로솔 브이세테이트	○	○	X	○	○	○	○	○	X	△
유황화합물	2황화탄소	△	△	X	X	△	X	△	○	-	

JIS경도 60(도)의 각종 가황고무를 용제에 실온에서 48시간 침적하고, 중량변화율을 측정할 것을 다음과 같이 표시했습니다.

◎ : 0~10% : 추천합니다.

○ : 11~30%

△ : 31~100%

X : 101% 이상

○ : -1~-5%

△ : -6~-20%

-X : -21%이하

○ : 충분히 사용할 만 합니다.

△ : 될 수 있으면 사용하지 마십시오.

X : 사용에는 적당하지 않습니다.

◆ 원료고무의 내약품성

분류	약품명	시험조건		NR 천연 고무	NR ¹⁾ 천연 고무 (에보 나이트)	NBR 아크릴 로니 트릴 고무	CR 클로로 프렌	IIR ²⁾ 부틸 고무	EPDM 에틸렌 프로필 렌고무	CSM	SI 실리콘 고무	FKM 불소 고무
		온도 (°C)	농도 (%)									
물	물	100	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	유기산	초(백)산	RT ³⁾	10	△	△	△	△	○	○	X	○
염산	RT	100	X	X	X	X	X	X	X	X	○	X
	염산	RT	20	○	○	○	○	○	○	○	○	○
황산	RT	37	X	X	△	△	△	○	○	○	X	○
	황산	RT	50	○	○	○	○	○	○	○	○	○
무기산	RT	96	X	X	X	X	X	△	△	△	X	○
	발열 황산	RT	96	X	X	X	X	X	X	X	X	○
질산	RT	10	X	X	X	△	○	○	○	○	X	○
	질산	RT	50	10	X	X	X	X	△	△	△	X
불산	RT	61	X	X	X	X	X	X	X	X	X	○
	발열 질산	RT	61	X	X	X	X	X	X	X	X	○
인산	RT	발열 인산	-	-	-	-	-	-	-	-	-	△
	인산	RT	10	X	X	X	△	○	○	○	X	○
무기염기	가성소다	RT	50	10	X	X	X	X	△	△	△	X
	암모니아수	RT	90	10	○	△	○	○	○	○	X	X
무기염	식염	RT	5	○	○	○	○	○	○	○	△	○
	탄산소다	RT	70	10	○	○	○	○	○	○	○	△
표백제	과산화수소	RT	50	1	△	△	△	○	○	○	○	○
	아염소 산소	RT	5	△	△	△	○	○	○	○	○	○
차이염소산 소다	RT	50	5	X	X	X	△	○	○	○	○	○
	RT	90	5	X	X	X	X	○	○	△	○	○

◎ : 추천합니다.

○ : 충분히 사용할 수 있습니다

- : 미시험

1) 에보나이트는 연질 천연고무에 비하여 내약품성이 뛰어나지만, 내열성은 좋지 않습니다.

2) 내약품성으로 배합한 수지가황 부틸고무입니다.

3) RT : Room Temperature, 실온

△ : 될수있으면 사용하지 마십시오.

X : 사용할 수 없습니다.

주요공정도 제품이 만들어지는 과정입니다.

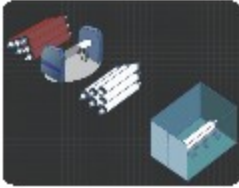
고무제작



배합-고무소련-혼련-압출-숙성-카렌다 쉬팅

원료고무(천연고무 또는 합성고무)와 배합약품을 혼합하는 공정으로, 고무롤 제작에 있어 필요한 고무롤을 제작합니다. 고무롤 역할에 맞게 지정된 배합표를 바탕으로 배합부터 최종 카렌다 쉬팅까지의 일련의 작업이 진행됩니다.

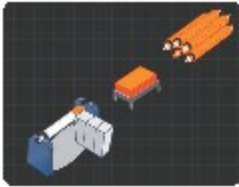
철심
표면처리



폐고무제거 > 철심표면 쇼트 브라스트 > 접착제 도포, 철심제작

거래처에서 수명이 다한 고무롤의 고무롤을 제거하거나, 신규로 철심을 제작하여 철심에 둘러붙어 있는 이물질(녹, 오일, 고무찌꺼기 등)을 제거, 세척 후에 고무재질별로 적절한 고무용 접착제를 도포하는 공정입니다.

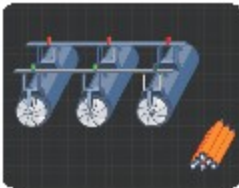
피복



접착용 고무 > 걸감용 고무

접착제가 도포된 철심파이프에 준비된 고무재질을 피복하는 공정입니다.

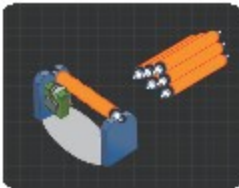
가황



랩핑 > 가황

피복된 고무롤에 거래처에서 요구하는 물성을 부여하는 공정으로, 고무롤 제작에 있어 가장 중요한 공정중의 하나입니다. 각 재질의 특성, 철심 조건에 따라 시간과 온도, 압력을 조정하여 고무롤을 찌내는 공정입니다.

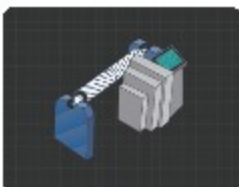
연마



숙성 > 선삭 > 1차 연마 > 2차 연마 > 슈퍼피니싱

가황관에서 출고된 고무롤을 일정기간 상온에서 보관한 후, 거래처에서 요구하는 사양(규격, 표면조도, 마찰계수, 저항값, 크라운, 기타가공 등)으로 고무 표면을 연마하는 공정입니다.

후가공



홈가공, 바란스

연마 후 거래처 요구로 홈가공 작업 또는 동적 바란스 작업을 시행하는 추가공정입니다.

검수



최종검사, 포장

최종 완성된 고무롤이 거래처에서 요구하는 사양과 일치하는지 검수하는 공정입니다.

(고무의 경도, 규격, 가공 사양 등)



BUSINESS PARTNER

믿음과 신뢰로 고객을 위해 최선을 다하는 광성CRT(주)



경기도 성남시 중원구 사기막골로 122번길 10 (상대원동)

Tel : (031)748-9388

Fax : (031)748-9387

<http://www.ksCRT.com>

무료전화: 080-302-0000



철심제작 및
산업용 고무롤

 **광성CRT(주)**
KWANGSUNG CRT CO.,LTD.

최고가 아니면 선택받지 못한다.
미세한 차이가 최고의 제품을 만듭니다.

KWANGSUNG CRT CO.,LTD.

Our company works with **creative** ideas.



Our company develops the best **technology**.

Our company produces the best **rollers**.

www.ksCRT.com

우리회사는 창의적인 생각으로 근무한다.

우리회사는 최고의 롤러를 생산 한다.

우리회사는 최고의 기술을 개발한다.

 **광성CR주(주)**
KWANGSUNG CRT CO.,LTD.



판매제품

01. 철심제작

4p~17p

철심제작 공장전경

철심제작 설비 보유현황

철심제작

- 스틸롤(Steel Roller)
- 알루미늄롤(Aluminum Roller)
- 스테인레스롤(Stainless Roller)

Roller Coating

- 크롬도금롤(Chrome Plated Roller)
- 아노다이징롤(Anodizing Roller)
- 테프론코팅롤(Teflon Coating Roller)

특수 Roller 제작

- 냉각롤(Chill Roller)
- 히팅롤(Heat Transfer Roller)
- 초정밀롤(Ultraprecision Roller)
- 콤마나이프롤(Comma Knife Roller)

각종검사 및 성적서

- 일반외관검사 성적서(General Appearance Report)
- 강재 검사증명서(Mill Test Certificate)
- 침투탐상 검사서(Report Of Dye Penetration Examination)
- 열처리 성적서(Heat Treatment Record Sheet)
- 바란스 성적서(Test Report of Dynamic Balancing)
- 합금성분 분석검사(Alloy Component Analysis Test)

참고자료

- Pipe 규격표(Pipe Specification Table)
- Ball Bearing 규격표(Ball Bearing Specification Table)
- 철심제작 공정도(Steel Core Production Process)

02. 산업용 고무롤

18p~27p

본공장(산업용 고무롤생산) 공장전경

고무롤 생산설비 보유현황

고무롤 생산

- 필름용 롤(Roller for Film)
- 연포장용 롤(Flexible Package Printing Roller)
- 익스판더 롤, 기타(Expander Roller & Others)

각종검사 및 성적서

- 일반외관검사 성적서(General Appearance Report)

참고자료

- 원료고무 종류 및 특성(Types and Characteristics of Raw Rubber)
- 고무롤 생산 공정도(Rubber Roller Production Process)





철심제작

01

철심제작 공장전경

철심제작 설비 보유현황

철심제작

스틸롤(Steel Roller)
알루미늄롤(Aluminum Roller)
스테인레스롤(Stainless Roller)

Roller Coating

크롬도금롤(Chrome Plated Roller)
아노다이징롤(Anodizing Roller)
테프론코팅롤(Teflon Coating Roller)

특수 Roller 제작

냉각롤(Chill Roller)
히팅롤(Heat Transfer Roller)
초정밀롤(Ultraprecision Roller)
콤마나이프롤(Comma Knife Roller)

각종검사 및 성적서

일반외관검사 성적서(General Appearance Report)
강재 검사증명서(Mill Test Certificate)
침투탐상 검사서(Report Of Dye Penetration Examination)
열처리 성적서(Heat Treatment Record Sheet)
바란스 성적서(Test Report of Dynamic Balancing)
합금성분 분석검사(Alloy Component Analysis Test)

참고자료

Pipe 규격표(Pipe Specification Table)
Ball Bearing 규격표(Ball Bearing Specification Table)
철심제작 공정도(Steel Core Production Process)

철심제작 공장전경

광성CRT주식회사



제 2 공장

KWANGSUNG CRT CO., LTD.

철심가공 공장



품질관리실



철심제작 설비 보유현황



철심제작 설비 보유현황

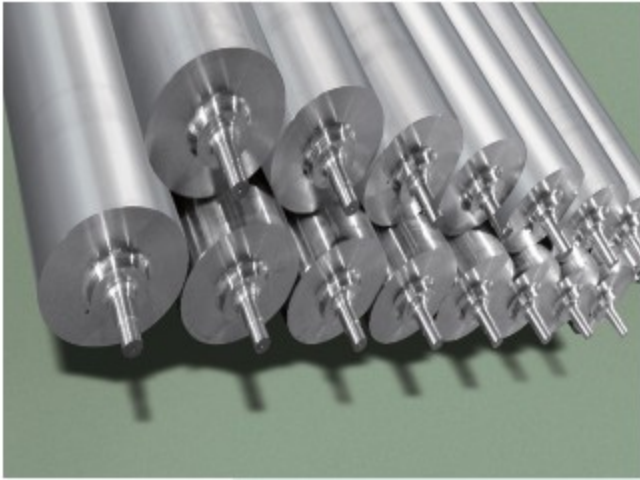
광성CRT(주)는 고객사에서 요구되는 우수하고 정밀한 철심제작을 위해 최고, 최다의 설비를 구비하여 운영중에 있으며, 1일 생산량 면에서도 타의 추종을 불허함으로써 납기를 준수하고 있습니다.

구분	설비명	규격	수량	제조사
가공설비	범용선반	(D)1,320mm X (L)8,000mm	1	한국공작기계
가공설비	범용선반	(D)1,120mm X (L)5,000mm	1	한국공작기계
가공설비	범용선반	(D)950mm X (L)6,000mm	1	한국공작기계
가공설비	범용선반	(D)750mm X (L)4,000mm	4	한국공작기계
가공설비	범용선반	(D)650mm X (L)3,000mm	1	한국공작기계
가공설비	범용선반	(D)620mm X (L)2,000mm	1	한국공작기계
가공설비	범용선반	(D)515mm X (L)1,500mm	1	한국공작기계
가공설비	NC원통연마기	(D)600mm X (L)6,500mm	1	우진
가공설비	다이나믹 바란스	(D)800mm X (L)6,000mm	1	한반도
가공설비	밀링	2.5호	1	흥환
가공설비	유압교정기	가공용/품질검사용	2	자체제작
용접설비	CO ₂ 용접기	650A	3	대도
용접설비	알곤용접기	500A	3	대도
집진설비	용접흡집진기	3KW	2	나노스
운반설비	크레인	10TON	1	삼성호이스트
운반설비	크레인	5TON	3	삼성호이스트
품질관리	정밀석정반	(L)4,000mm X (W)2,000mm X (H)400mm	1	유일
품질관리	기타	측정 및 검수기기	37종	

철심제작



스틸롤 [Steel Roller]

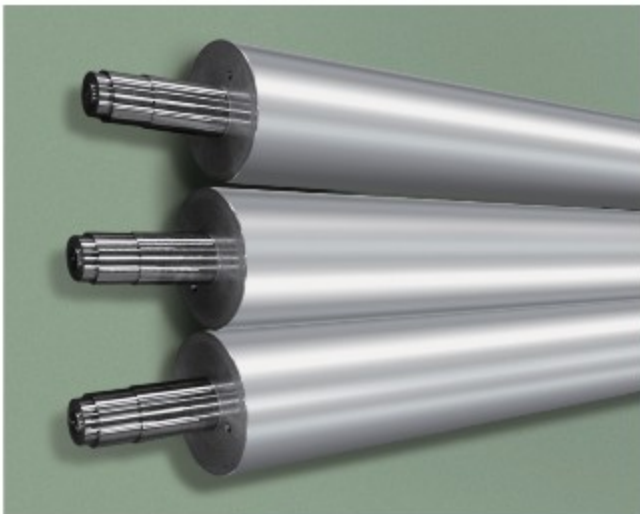


제품소개

광성CRT(㈜)는 고객사의 요청에 따른 소재를 엄선함으로써 Steel의 특성을 고려하고 예견되는 불량 요인을 사전에 제거하여 우수하고 정밀한 철심을 제작하고, 철저히 검사 후 공급하여 드립니다.

특히, 정밀을 요하는 롤의 경우 요청에 의해 검사(측정) 동영상 또는 사진을 제공하여 드립니다.

알루미늄롤 [Aluminum Roller]

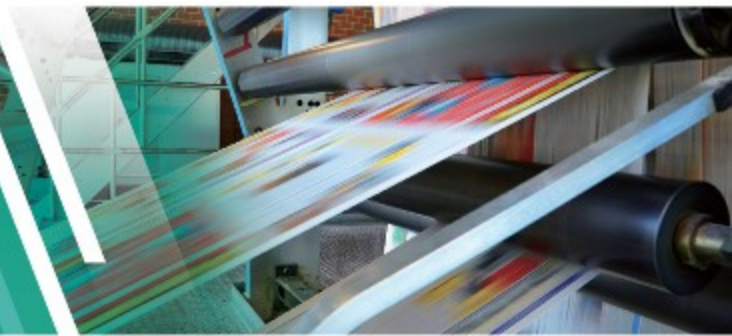


제품소개

광성CRT(㈜)는 고객사의 요청에 따른 소재를 엄선함으로써 Aluminum의 특성을 고려하고 예견되는 불량 요인을 사전에 제거하여 우수하고 정밀한 철심을 제작하고, 철저히 검사 후 공급하여 드립니다.

특히, Steel 또는 Stainless Shaft 연결 작업 시 발생 될 수 있는 열팽창계수에 의한 변형이 없도록 제작하며, 정밀을 요하는 롤의 경우 요청에 의해 검사(측정) 동영상 또는 사진을 제공하여 드립니다.

철심제작



스테인레스롤 [Stainless Roller]

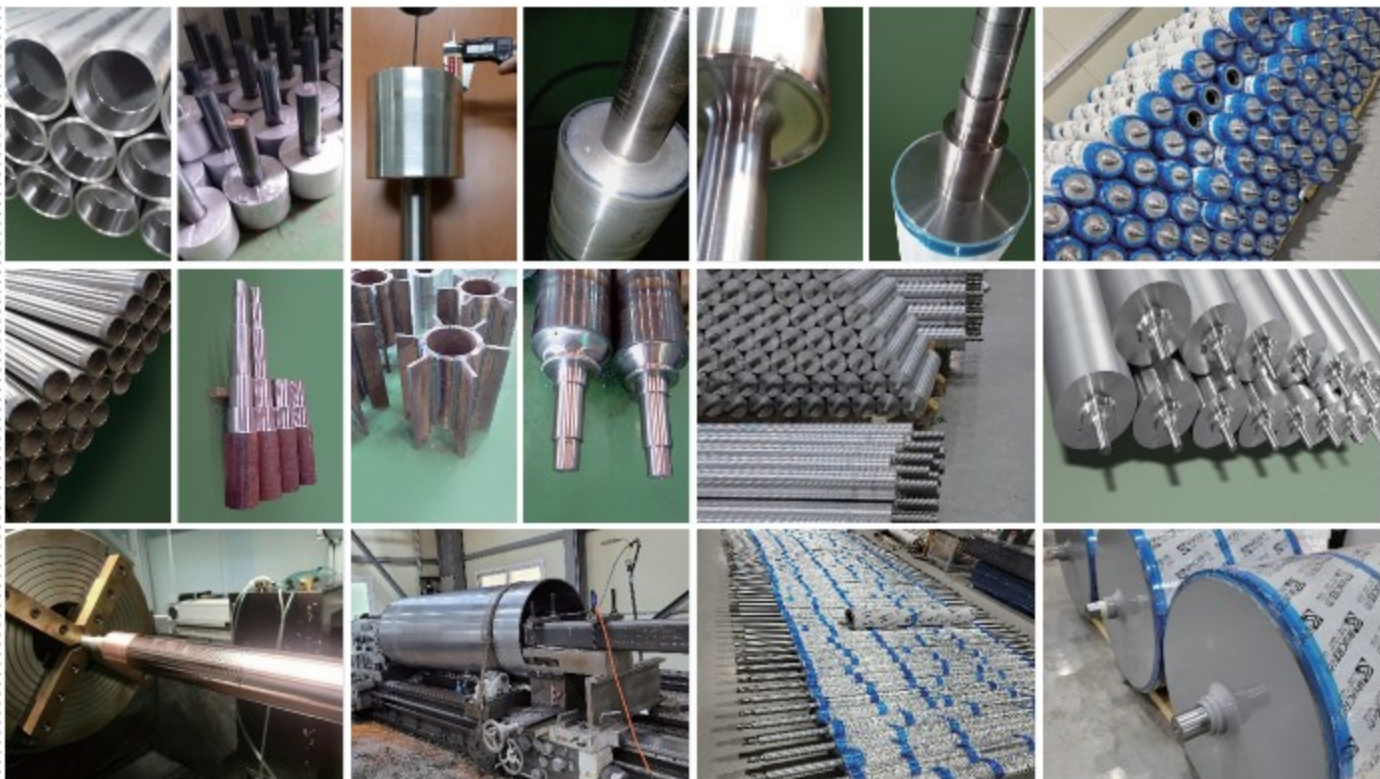


제품소개

광성CRT(株)는 고객사의 요청에 따른 소재를 엄선함으로써 Stainless의 특성을 고려하고 예견되는 불량 요인을 사전에 제거하여 우수하고 정밀한 철심을 제작하여, 철저히 검사 후 공급하여 드립니다.

특히, 소재 선택 시 문제가 될 수 있는 탄소 함량을 확인하여 품질에 만전을 기하고 있습니다.

갤러리 [Gallery]



Roller Coating



크롬도금롤 [Chrome Plated Roller]



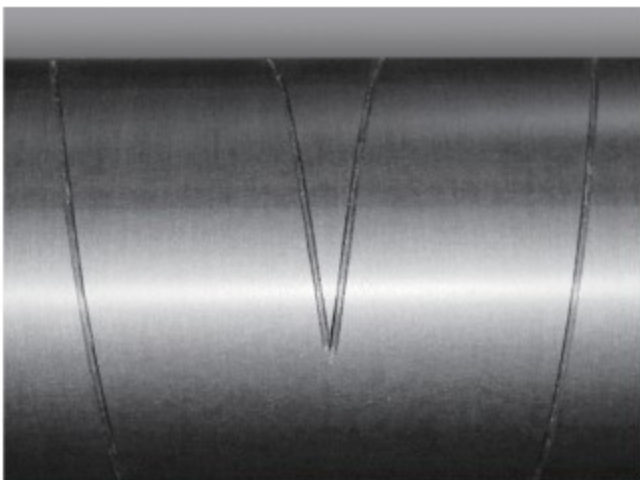
제품소개

광성CRT(주)는 고객님의 요청에 따른 경질크롬 도금롤을 정밀하게 생산 후 공급하여 드립니다.

경질크롬 도금은 표면을 녹슬지 않게 하고 금속의 내마모성을 강하게 하는 등 사용 용도에 따라 도금의 두께와 연마의 정도 (Polishing, Superfinishing, 동심도 1/1000 등)를 결정하게 됩니다.

특히, 작업 종료 후 품질 검사와 포장, 운반에 각별히 주의하여 납품해 드리고 있습니다.

아노다이징롤 [Anodizing Roller]



제품소개

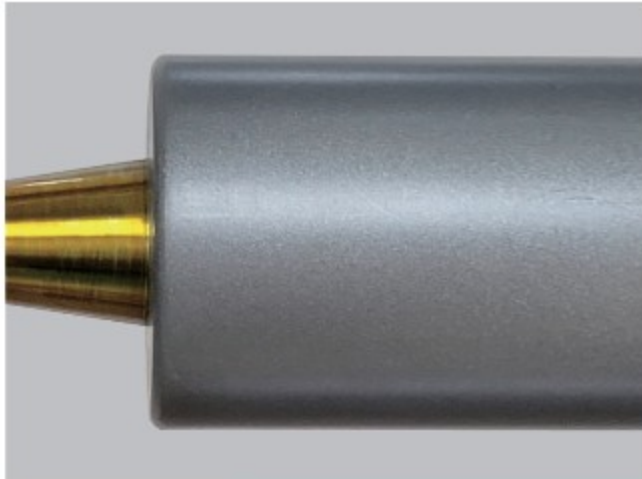
광성CRT(주)는 고객님의 요청에 따른 아노다이징 롤을 정밀하게 생산 후 공급하여 드립니다.

아노다이징은 Aluminum 에 사용되는 표면처리 방법으로 재질의 연성을 높여주고 내식성, 내구성 등 기능적 특성을 극대화 하는 경질아노다이징을 공급 해 드리고 있습니다.

Roller Coating



테프론코팅롤 [Teflon Coating Roller]



제품소개

광성CRT(株)는 고객사의 요청에 따른 테프론롤을 정밀하게 생산 후 공급하여 드립니다.

테프론 코팅은 불소 수지를 도료화해서 Roller 표면에 가공하며, 내열성, 비점착성, 저마찰계수 등이 요구되는 용도에 주로 사용 됩니다.

색상과 두께는 사용환경 및 사용용도에 맞춰 결정하고 표면 검수 후 공급해 드립니다.

갤러리 [Gallery]



특수 Roller 제작



냉각롤 [Chill Roller]



제품소개

광성CRT(株)는 고객님의 요청에 따른 냉각롤을 정밀하게 생산하여 공급하여 드립니다. 냉각롤은 롤의 냉각온도를 균일하게 유지하여 안정적으로 제품을 생산할 수 있도록 해 주는 롤로서, 제작 시 내부구조 설계는 냉각수의 순환방식과 냉각 효과를 고려하여 단식, 복식, Screw방식으로 제작하며 특별히 내부에서 발생되는 Rust(녹)를 최대한 억제 할 수 있도록 제작하는 것이 더욱 중요합니다.

따라서 냉각 효과와 사후관리에 문제가 없도록 제작하여 수압검사 실시 후 공급해 드립니다.

히팅롤 [Heat Transfer Roller]

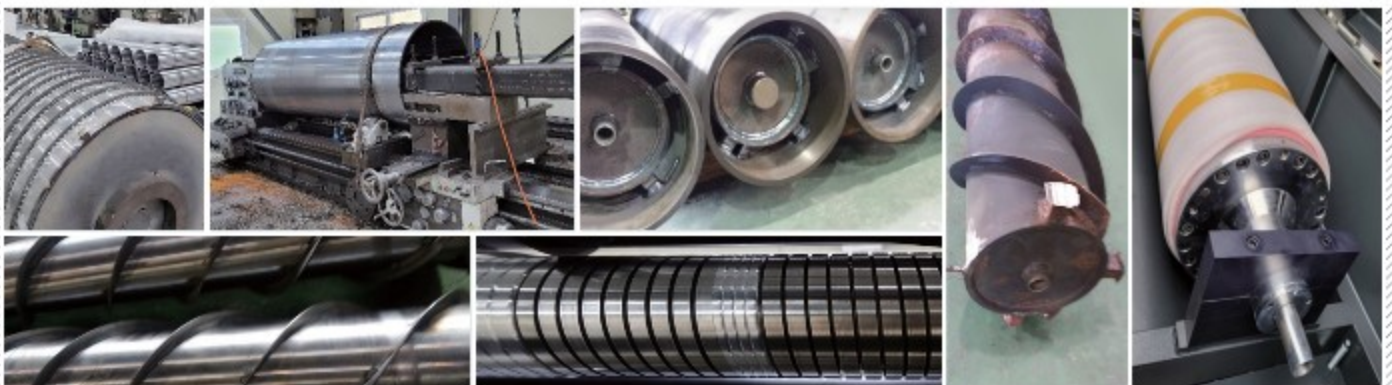


제품소개

광성CRT(株)는 고객님의 요청에 따른 히팅롤을 정밀하게 생산하여 공급하여 드립니다. 히팅롤은 롤의 난방온도를 균일하게 유지하여 안정적으로 제품을 생산할 수 있도록 해 주는 롤으로, 제작 시 내부구조는 열량과 열매를 고려하여 전기Heater 방식, 열매체유(油) 방식 등을 고려 Jacket Lead설계가 달라집니다.

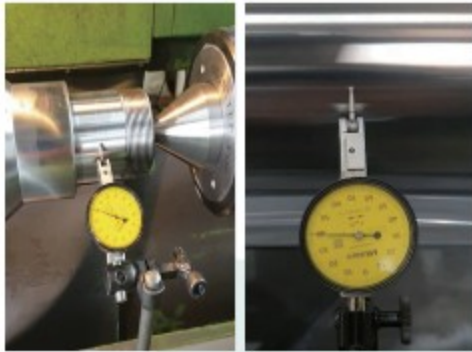
따라서 롤 표면의 온도 편차를 가장 적게하는 것과 가열 시 롤의 변형이 없도록 제작하여 공급해 드리는 것이 가장 중요합니다.

갤러리 [Gallery]



특수 Roller 제작

초정밀롤 [Ultraprecision Roller]

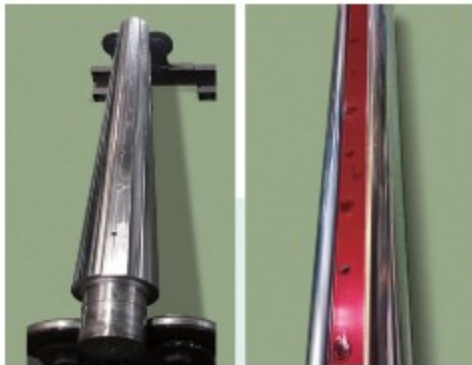


제품소개

광성CRT(株)는 고객사의 요청에 따른 초정밀롤을 제작, 가공 후 공급하여 드립니다. 초정밀롤은 철심제작 과정에서 부터 도금, 연마가공 단계까지 매우 섬세하고 정확한 중간 확인과정을 필요로 하며, 원통도 와 진직도 및 동심도 1/1000가공과 크라운 작업, 그리고 베어링 자리까지 정해진 기준으로 제작이 가능합니다.

또한, 롤의 사용 표면의 초정밀을 기하기 위하여는 샤프트는 물론 베어링자리의 정밀가공과 확인은 필수입니다.

콤마나이프롤 [Comma Knife Roller]



제품소개

광성CRT(株)는 고객사의 요청에 따른 콤마나이프롤을 제작, 가공 후 공급하여 드립니다.

콤마나이프롤은 원단과 콤마/나이프와의 간격을 밀착시켜 코팅액의 도포량을 조절하도록 하는 롤로서, 제작과정은 철심의 제작, 도금, 평면연마, 원통연마의 과정을 거쳐 생산 되며, 진직도 위주의 검수를 마친 후 공급하게 됩니다.

갤러리 [Gallery]



각종검사 및 성적서

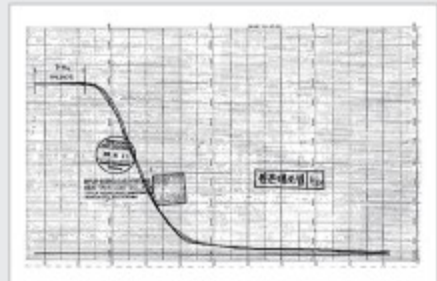


각종검사 및 성적서

HEAT TREATMENT RECORD SHEET			
ORDER NO.	DATE	ORDER NO.	
ITEM NO.		ITEM NO.	
HEAT TREATMENT TYPE	HEAT TREATMENT EQUIPMENT	HEAT TREATMENT DATE	HEAT TREATMENT TIME
HEAT TREATMENT LOCATION	HEAT TREATMENT OPERATOR	HEAT TREATMENT CHECKER	HEAT TREATMENT TIME
SPECIFICATION			
ITEM	REQUIREMENT	ACTUAL	REMARKS
HEATING TEMP.	800 ± 10 °C	800 °C	
HEATING TIME	1200 ± 10 min	1200 min	
HEATING RATE	100 ± 5 °C/min	100 °C/min	
COOLING RATE	100 ± 5 °C/min	100 °C/min	
TEMPERATURE	150 ± 5 °C	150 °C	
INSPECTED BY: K.S. KIM		DATE: 2024. 01. 15	
APPROVED BY: K.S. KIM		DATE: 2024. 01. 15	
CUSTOMER'S REPRESENTATIVE: _____ DATE: _____			
INSPECTION: _____ BY: K.S. KIM			
KYP DONG SIA HYUNG HEAT TREATMENT CO., LTD.			
100-4, 40-44 DONG, 100-1000 GIL, ULSAN CITY, 50501 KOREA			

열처리 성적서 [Heat Treatment Record Sheet]

열처리 성적서는 금속제품에 열을 가해 철의 경화, 연함을 만들어 내는 것으로 크게 담금질 (Quenching) / 뜨임 (Tempering) / 풀림 (Annealing)으로 분류되며 각각의 가공방법을 통해 작업을 한 후 그 과정 및 결과를 기록한 서류로서 요구에 의해 발급 됩니다.



바란스 성적서 [Test Report of Dynamic Balancing]

바란스 성적서는 제품의 불균형을 측정하여 이를 수정한 후 허용범위 이내로 보정된 내용을 수치화 한 서류로서 요구에 의해 발급 됩니다.

TEST REPORT OF DYNAMIC BALANCING			
CUSTOMER	ORDER NO.	DATE	#
TEST NAME	TEST DATE	TEST TIME	TEST NO.
TEST DATE	TEST TIME	TEST NO.	TEST TIME
RESULTS OF CORRECTION (UNBALANCE) (g)			
U	100%	100%	100%
V	100%	100%	100%
W	100%	100%	100%
X	100%	100%	100%
Y	100%	100%	100%
Z	100%	100%	100%
MULTI-PLANE DYNAMIC BALANCING FORMULA			
TEST NO.	100	TEST NO.	100
TEST DATE	2024. 01. 15	TEST DATE	2024. 01. 15
TEST TIME	10:00	TEST TIME	10:00
TEST NO.	100	TEST NO.	100
TEST DATE	2024. 01. 15	TEST DATE	2024. 01. 15
TEST TIME	10:00	TEST TIME	10:00
TEST NO.	100	TEST NO.	100
TEST DATE	2024. 01. 15	TEST DATE	2024. 01. 15
TEST TIME	10:00	TEST TIME	10:00
TEST NO.	100	TEST NO.	100
TEST DATE	2024. 01. 15	TEST DATE	2024. 01. 15
TEST TIME	10:00	TEST TIME	10:00

합금성분 분석검사 [Alloy Component Analysis Test]

PMI는 재질의 화학성분을 측정하여 어떠한 재질인지를 확인하는 검사로서 요구에 의해 발급되며 추가비용이 발생합니다. 일반적으로 Mill Test Certificate를 함께 참고하게 됩니다.

참고자료



Pipe 규격표 [Pipe Specification Table]

외경	두께													
Ø 10.5	1.7 T	2.2 T	2.4 T											
Ø 13.8	2.2 T	2.4 T	3.0 T											
Ø 17.3	2.3 T	2.8 T	3.2 T											
Ø 21.7	2.8 T	3.2 T	3.7 T	4.7 T										
Ø 27.2	2.9 T	3.4 T	3.9 T	5.5 T										
Ø 33.4	3.4 T	4.5 T	6.4 T											
Ø 34.0	3.4 T	3.9 T	4.5 T	6.4 T										
Ø 38.1	7.1 T	9.5 T												
Ø 42.2	4.9 T	6.4 T												
Ø 45.0	9.0 T													
Ø 48.3	5.1 T	7.1 T	9.5 T											
Ø 51.0	10.0 T													
Ø 54.0	14.3 T													
Ø 57.0	9.5 T	14.3 T												
Ø 60.5	5.5 T	8.7 T	11.0 T	14.3 T										
Ø 63.5	3.5 T	9.5 T	11.0 T	12.7 T	16.0 T									
Ø 65.0	6.5 T													
Ø 70.0	11.0 T	14.3 T	16.0 T											
Ø 73.0	5.2 T	5.5 T	7.0 T	9.5 T										
Ø 76.3	4.5 T	5.2 T	6.0 T	7.0 T	9.5 T	14.3 T	16.0 T	20.0 T	25.0 T					
Ø 82.5	5.0 T	11.0 T	16.0 T	20.0 T	25.0 T									
Ø 89.1	4.5 T	5.5 T	6.6 T	7.6 T	11.1 T	16.0 T	20.0 T	25.0 T						
Ø 101.6	4.5 T	5.7 T	7.0 T	8.1 T	11.1 T	12.7 T	15.0 T	16.0 T	20.0 T	22.0 T	25.0 T	30.0 T	35.0 T	
Ø 114.3	4.9 T	6.0 T	7.0 T	8.6 T	11.1 T	13.5 T	16.0 T	17.5 T	20.0 T	25.0 T	30.0 T	33.0 T		
Ø 127.0	7.0 T	10.0 T	12.7 T	16.0 T	20.0 T	25.0 T	33.0 T							
Ø 139.8	5.1 T	6.6 T	8.1 T	9.5 T	12.7 T	16.0 T	20.0 T	25.0 T	28.0 T	30.0 T	35.0 T	41.0 T		
Ø 150.0	7.0 T	13.0 T	20.0 T	25.0 T										
Ø 152.4	12.7 T	16.0 T	20.0 T	30.0 T	35.0 T	41.0 T								
Ø 159.0	12.0 T	16.0 T	20.0 T	22.0 T	25.0 T	30.0 T	35.0 T	45.0 T						
Ø 165.2	5.5 T	7.1 T	9.3 T	11.0 T	14.3 T	18.2 T	22.0 T	40.0 T						
Ø 168.3	7.1 T	11.0 T	14.3 T	18.2 T	22.0 T	23.0 T	30.0 T	35.0 T	41.0 T					
Ø 177.8	8.0 T	10.0 T	12.0 T	16.0 T	20.0 T	25.0 T	30.0 T	35.0 T	40.0 T	42.0 T	45.0 T	52.0 T		
Ø 190.0	10.0 T	15.0 T	20.0 T											
Ø 194.0	13.0 T	16.0 T	20.0 T	25.0 T	30.0 T	40.0 T	50.0 T							
Ø 203.0	13.0 T	15.0 T	20.0 T	25.0 T	30.0 T	35.0 T	40.0 T	50.0 T	55.0 T					
Ø 205.0	20.0 T													
Ø 216.3	6.4 T	7.0 T	8.2 T	10.3 T	12.7 T	15.1 T	18.2 T	23.0 T						
Ø 219.1	8.2 T	12.7 T	15.1 T	18.2 T	21.4 T	23.0 T	25.0 T	30.0 T	40.0 T	50.0 T	55.0 T			
Ø 232.0	15.0 T	20.0 T	24.0 T	26.0 T	30.0 T	35.0 T	40.0 T	50.0 T						
Ø 245.0	16.0 T	20.0 T	25.0 T	30.0 T	32.0 T	35.0 T	40.0 T	50.0 T	55.0 T					
Ø 254.0	16.0 T	18.0 T	20.0 T	22.0 T	25.0 T	30.0 T	35.0 T	40.0 T	50.0 T					
Ø 267.4	6.4 T	7.8 T	9.3 T	12.7 T	15.1 T	18.2 T	21.4 T	25.0 T	28.6 T	40.0 T	50.0 T			
Ø 273.1	9.3 T	12.7 T	15.1 T	18.2 T	21.4 T	25.0 T	29.0 T	40.0 T	42.0 T	45.0 T	50.0 T	55.0 T	60.0 T	
Ø 298.5	15.0 T	25.0 T												
Ø 302.0	22.0 T	25.0 T	32.0 T	36.0 T										
Ø 303.0	15.0 T	21.0 T	26.0 T	30.0 T	35.0 T	40.0 T	45.0 T	50.0 T	60.0 T					
Ø 318.5	6.4 T	8.4 T	10.3 T	14.3 T	17.4 T	21.4 T	25.4 T	28.6 T	33.3 T	36.0 T	55.0 T			
Ø 323.9	9.5 T	10.3 T	17.4 T	21.4 T	25.4 T	28.6 T	33.3 T	42.0 T	46.0 T	51.0 T				
Ø 355.6	7.7 T	9.5 T	11.1 T	15.1 T	16.0 T	19.0 T	23.8 T	27.8 T	35.7 T	36.0 T	40.0 T	55.0 T	60.0 T	
Ø 377.8	40.0 T	42.0 T												
Ø 406.4	7.9 T	9.5 T	12.7 T	16.7 T	18.0 T	21.0 T	21.4 T	26.2 T	31.0 T	36.5 T	40.5 T	50.0 T	60.0 T	
Ø 426.0	18.0 T	20.0 T	36.0 T	36.5 T	37.0 T	38.0 T	40.0 T	54.0 T						
Ø 457.2	7.9 T	11.1 T	14.3 T	19.0 T	23.8 T	26.2 T	29.4 T	32.0 T	35.0 T	41.0 T	45.2 T	50.0 T	60.0 T	70.0 T
Ø 508.0	9.5 T	12.7 T	15.1 T	20.6 T	26.2 T	27.0 T	32.5 T	38.1 T	43.0 T	50.0 T	60.0 T	70.0 T		
Ø 558.0	60.0 T													
Ø 609.6	25.4 T													

참고자료



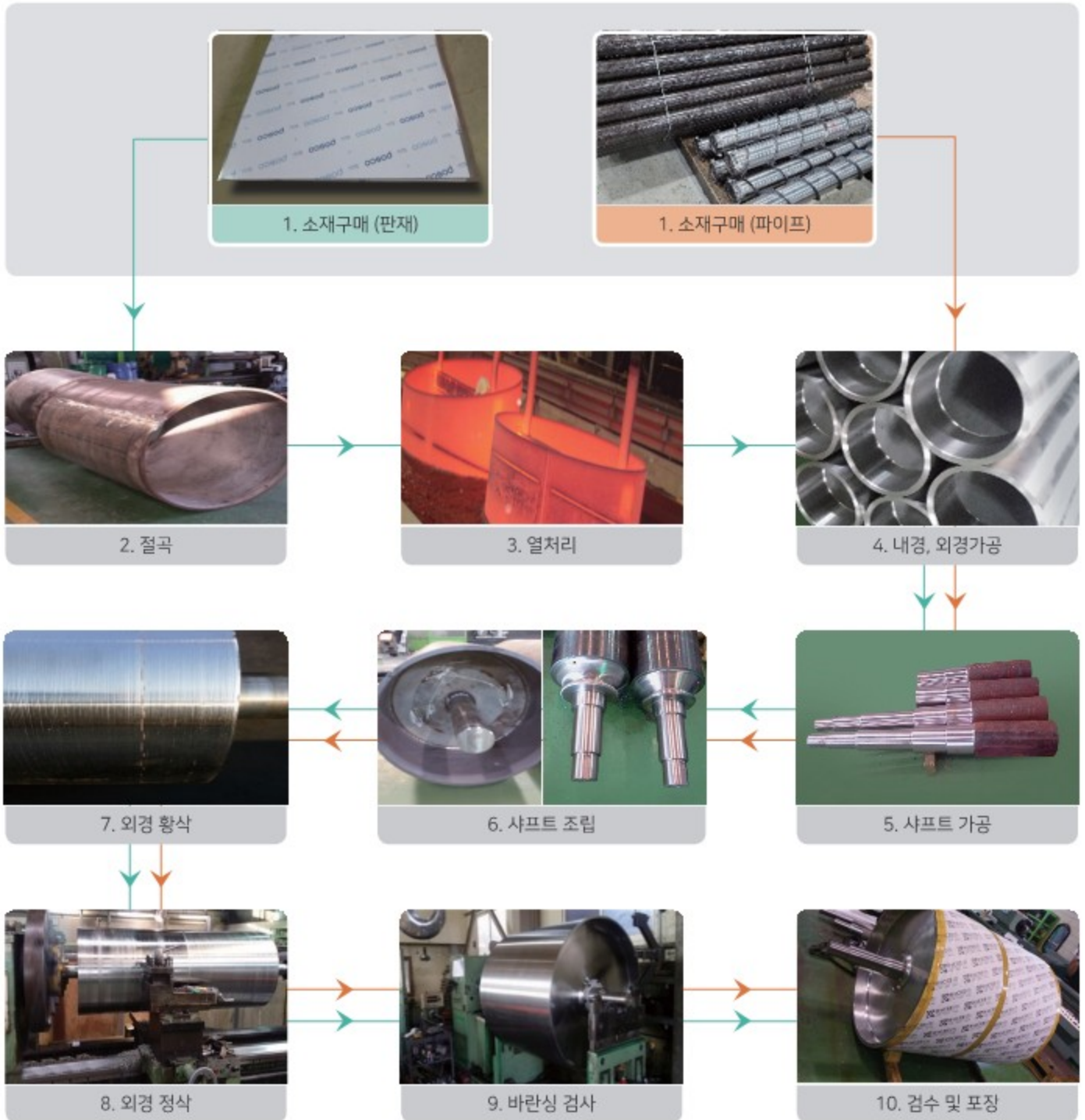
Ball Bearing 규격표 [Ball Bearing Specification Table]

번호	내경	외경	두께	번호	내경	외경	두께	번호	내경	외경	두께	번호	내경	외경	두께
6900	10	22	6	6000	10	26	8	6200	10	30	9	6300	10	35	11
6901	12	24	6	6001	12	28	8	6201	12	32	10	6301	12	37	12
6902	15	28	7	6002	15	32	9	6202	15	35	11	6302	15	42	13
6903	17	30	7	6003	17	35	10	6203	17	40	12	6303	17	47	14
6904	20	37	9	6004	20	42	12	6204	20	47	14	6304	20	52	15
6905	25	42	9	6005	25	47	12	6205	25	52	15	6305	25	62	17
6906	30	47	9	6006	30	55	13	6206	30	62	16	6306	30	72	19
6907	35	55	10	6007	35	62	14	6207	35	72	17	6307	35	80	21
6908	40	62	12	6008	40	68	15	6208	40	80	18	6308	40	90	23
6909	45	68	12	6009	45	75	16	6209	45	85	19	6309	45	100	25
6910	50	72	12	6010	50	80	16	6210	50	90	20	6310	50	110	27
6911	55	80	13	6011	55	90	18	6211	55	100	21	6311	55	120	29
6912	60	85	13	6012	60	95	18	6212	60	110	22	6312	60	130	31
6913	65	90	13	6013	65	100	18	6213	65	120	23	6313	65	140	33
6914	70	100	16	6014	70	110	20	6214	70	125	24	6314	70	150	35
6915	75	105	16	6015	75	115	20	6215	75	130	25	6315	75	160	37
6916	80	110	16	6016	80	125	22	6216	80	140	26	6316	80	170	39
6917	85	120	18	6017	85	130	22	6217	85	150	28	6317	85	180	41
6918	90	125	18	6018	90	140	24	6218	90	160	30	6318	90	190	43
6919	95	130	18	6019	95	145	24	6219	95	170	32	6319	95	200	45
6920	100	140	20	6020	100	150	24	6220	100	180	34	6320	100	215	47
6921	105	145	20	6021	105	160	26	6221	105	190	36	6321	105	225	49
6922	110	150	20	6022	110	170	28	6222	110	200	38	6322	110	240	50
6924	120	165	22	6024	120	180	28	6224	120	215	40	6324	120	260	55
6926	130	180	24	6026	130	200	33	6226	130	230	40	6326	130	280	58
6928	140	190	24	6028	140	210	33	6228	140	250	42	6328	140	300	62
6930	150	210	28	6030	150	225	35	6230	150	270	45	6330	150	320	65
				6032	160	240	38	6232	160	290	48	6332	160	340	68
				6034	170	260	42	6234	170	310	52	6334	170	360	72
				6036	180	280	46	6236	180	320	52	6336	180	380	75
				6038	190	290	46	6238	190	340	55	6338	190	400	78

참고자료



철심제작 공정도 [Steel Core Production Process]





산업용 고무롤

본공장(산업용 고무롤생산) 공장전경

고무롤 생산설비 보유현황

고무롤 생산

필름용 롤(Roller for Film)

연포장용 롤(Flexible Package Printing Roller)

익스판다 롤, 기타(Expander Roller & Others)

각종검사 및 성적서

일반외관검사 성적서(General Appearance Report)

참고자료

원료고무 종류 및 특성(Types and Characteristics of Raw Rubber)

고무롤 생산 공정도(Rubber Roller Production Process)

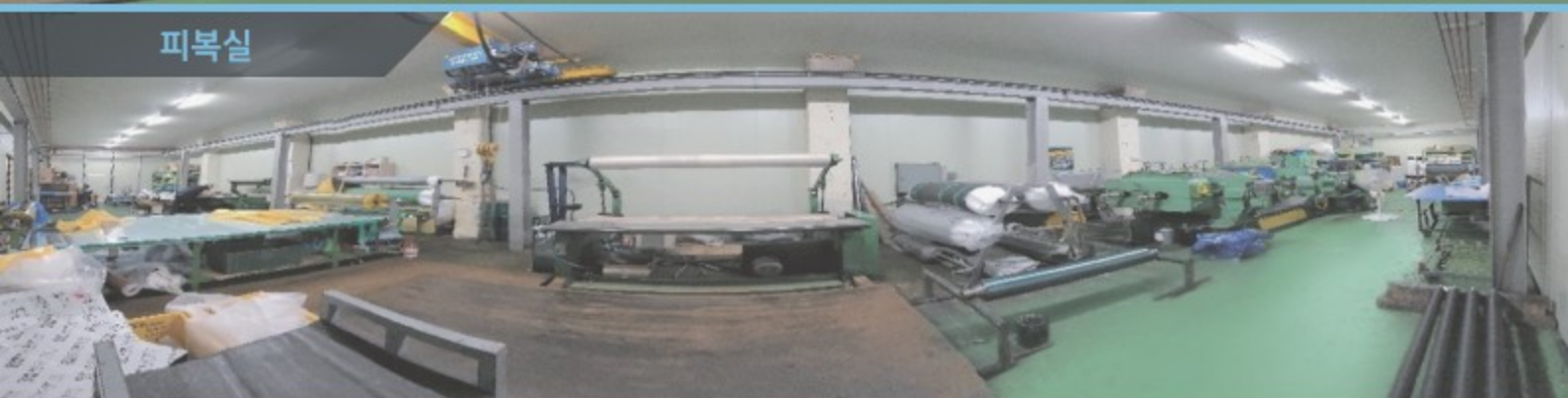
본공장[산업용 고무롤생산] 공장전경



롤 숙성보관



피복실



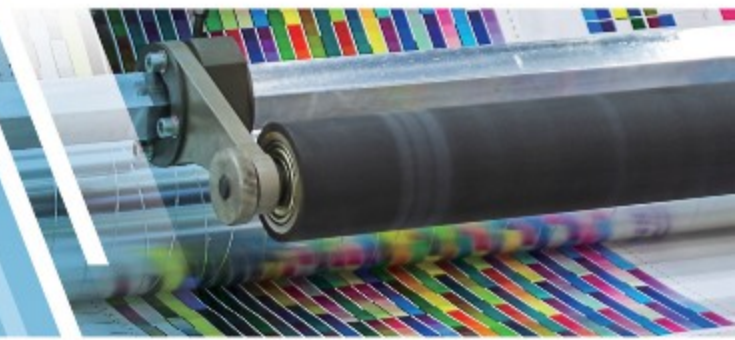
랩핑 및 가황



연마, 검수, 포장



고무를 생산설비 보유현황

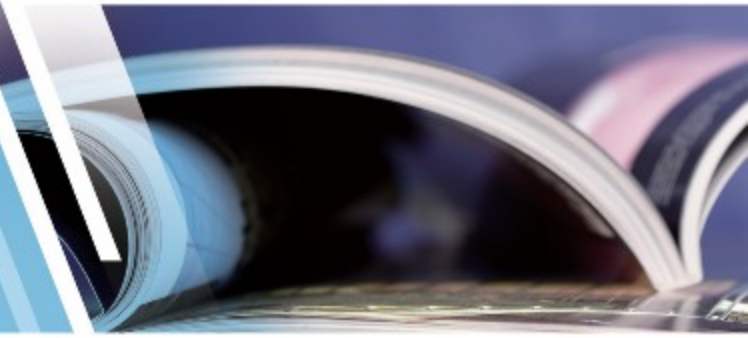


고무를 생산설비 보유현황

광성CRT(주)는 고객사의 생산설비와 용도에 적합한 고무 재질을 선정하고, 엄격한 품질관리와 섬세한 가공을 위하여 최고의 설비를 보유하여 운영함으로써 고객만족에 적극 노력하고 있습니다.

구분	설비명	규격	수량	제조사
쇼트설비	벨트그라인더	7.5HP X 1,750RPM	2	우림산업
혼합설비	22"오픈밀	100hp	1	한국엔지니어링
피복설비	중형 피복기	(D)350mm X (L)1,500mm	1	자체제작
피복설비	중형 피복기	(D)500mm X (L)1,800mm	1	자체제작
피복설비	반자동 랩핑기	(D)1,000mm x (L)3,000mm	1	자체제작
연마설비	CNC 원통연마기	(D)600mm X (L)3,000mm	1	TIC(주)
연마설비	원통연마기	(D)300mm X (L)1,500mm	2	성광기계
연마설비	원통연마기	(D)350mm X (L)1,200mm	1	TIC(주)
연마설비	선반연삭기	(D)480mm X (L)4,000mm	1	한국공작기계
연마설비	선반연삭기	(D)900mm X (L)6,000mm	1	한국공작기계
연마설비	선반선삭기	(D)750mm X (L)4,000mm	1	한국공작기계
연마설비	선반선삭기	(D)360mm X (L)3,000mm	1	한국공작기계
연마설비	선삭선삭기	(D)360mm X (L)3,000mm	1	화천공작기계
연마설비	선삭선삭기	(D)360mm X (L)2,000mm	1	한국공작기계
연마설비	수퍼피니싱기	(D)620mm X (L)453mm X (H)1,273mm	1	한울테크
집진설비	백필터집진기	5HP, 7HP	7	우양이엔지
가황설비	공압가황관	(D)1,600mm X (L)3,000mm	1	대림보일러
가황설비	전열가황관	(D)1,150mm X (L)4,900mm	1	(주)삼오테크
가황설비	산업용 고온건조기	(L)2,000mm X (W)1,500mm X (H)1,500mm	1	MG산업
운반설비	호이스트	2.8TON	2	삼성호이스트
운반설비	호이스트	1TON	1	삼성호이스트
운반설비	Air Balance	120kg	6	아진파워텍
운반설비	전동지게차	1.5TON	1	HELI KOREA
RTV ROOM	RTV생산설비 일체	(W)4,000 X (L)4,500mm	1개소	삼성Eng 외

고무를 생산



필름용 롤 [Roller for Film]



제품소개

광성CRT(株)의 필름용 롤은 국내 유수의 실리콘 MAKER의 원료와 독일 KRAIBURG사의 기술지원으로, 첨단 필름의 생산 및 가공에 적합하도록 재설계하여 실리콘의 장점과 특성을 이용하여 필요로 하는 모든 분야의 제품을 생산, 공급하여 드립니다.

특징으로는

- 뛰어난 내열성과 우수한 내한성으로 저온유연성을 장시간 유지하여 줍니다. (사용온도 범위 -60~200℃)
- 화학적으로 안정된 구조를 갖고 있어 내약품성, 내오전성이 우수하며, 코로나 방전등에 대하여 뛰어난 저항성을 발휘하므로 전기 절연성도 우수합니다.
- 일반 고무에 비해 높은 이형성은 점착 문제등 까다로운 작업에 적합합니다.

용도별 사양

용도별	무 광	고이형성	압 착	도전성	코로나 방전처리	먼지제거
롤 명칭	Nip, Back Up	Gap, Guide	Press	Conductive	CORONA 처리	Clean
경 도 (Shore-A)	60~75	50~80	70~80	50~80	70±5	20~40
색 상	백색(White)	백색(White)	백색(White)	흑색(Black)	적색(Red), 백색(White)	청색(Blue)
재 질	RTV, HTV	RTV, HTV	RTV, HTV	RTV, HTV	Silcone, CSM	RTV
특이사항	에머리(#80~#800)			10 ⁷ ~10 ⁹ Ω	내열, 내오존	

고무롤 생산



연포장용 롤 [Flexible Package Printing Roller]



제품소개

광성CRT(株)의 연포장용 고무롤은 독일 KRAIBURG사의 기술지원 및 합작으로 생산되어, 연포장 인쇄의 특성인 고속인쇄 및 대량 인쇄와 후가공의 각 공정별 특수성을 감안하여 각각의 작업에 알맞도록 설계되어, 변형 없는 고무표면으로 최적의 성능을 보장해 드립니다.

특징으로는

- 고무경도와 치수 안정성이 우수하여 장시간 사용해도 변형이 적고 복원성이 뛰어나 각각의 공정에서 탁월한 성능을 보장 합니다.
- 동절기, 하절기 보관중에 발생하는 온도 변화에도 경도 변화가 적어 최적의 기능 상태를 유지 해 줍니다.
- 내용제성 및 내열성이 뛰어나므로 고온 또는 내화학성을 요구하는 분야에 알맞는 최적의 제품입니다.
- 잉크와 코팅액의 공급을 원활히 해 주고, 작업 시 발생하는 거품을 방지하며 이물질의 혼입을 방지하는 역할이 탁월합니다.

제품별 사양

제 품 명	압동인쇄용	T-DIE압출용	DRY 라미용	퍼니셔용	트랜스퍼용
등 급	최고급	최고급	최고급	최고급	최고급
경 도 (Shore-A)	75~83	75~80	80~85	50	90~92
색 상	청색(Blue)	백색(White)	백색(White)	청색(Blue)	흑색(Black)
재 질	EPDM, NBR	실리콘	NBR	EPDM	NBR
특이사항					

고무를 생산



▲ 익스판다 롤, 기타 [Expander Roller & Others]

1. 익스판다롤(Expander Roller)

적용분야	원단(필름, 섬유 등)이송시 발생하는 주름 또는 수축 제거
특징	롤의 휨각의 조절이 가능하며 내마모성, 내오전성 우수함
고무재질	NBR, CSM, EPDM, SILICONE
경도(Shore-A)	60 ~ 70
대표적 형상	

2. 우레탄롤(Urethane Roller)

적용분야	목재, 데코타일, 섬유, 염색, 라벨, 튜브코팅
특징	기계적 강도, 내마모성, 내노화성, 내유성이 우수
경도(Shore-A)	40 ~ 95

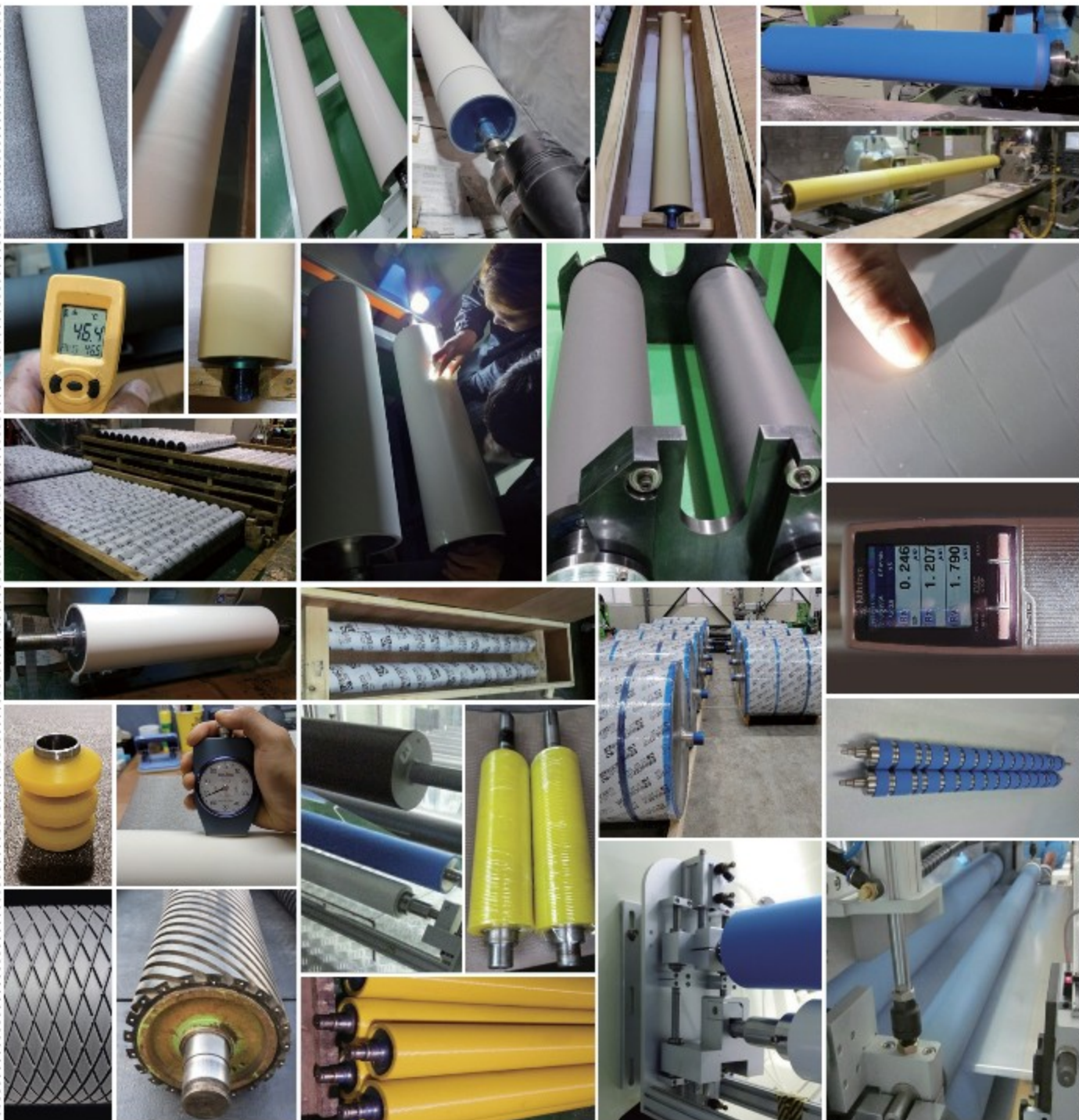
3. 표면 특수가공롤 (Special Grooved & Crown Rubber Rollers)

홈가공	
크라운	

고무롤 생산



갤러리 [Gallery]



각종검사 및 성적서



각종검사 및 성적서

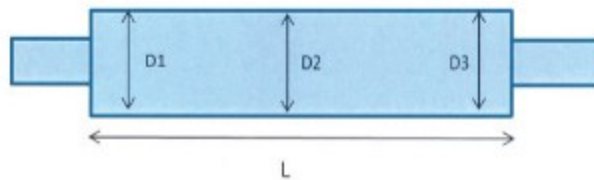
INSPECTION RECORD					Approved by: J. C. DO				
Customer	Item				Inspected Date				
Order No.	QTY	Cr. No.	Material	Inspected Date					
NO.	REG.	L	DE	CL	WB	진원도	원통도	조도	비고
	05	0.7		0.05		0.05	0.05		

조도성적서		
일련번호	품명	검사일자
001	001	001

일반외관검사 성적서 [General Appearance Report]

일반 외관 검사서는 제품의 기본적인 내용을 검사하며, 주로 외경, 크라운, 면장, 원통도, 진원도, 조도 등을 측정하여 기록한 서류로서 요구에 의해 발급 됩니다.

GAP ROLL 성적서



수입 검사 이력											입고일자		
ROLL NO	작업구분 및 일자	총 장	철심외경	피복두께(번)	HS(A)	L	D1	D2	D3	진원도	원통도	조도(Ra)	비고

수입검사	검사 서명날인	결과	양호	불량내용
	검사일자		불량	

원료고무 종류 및 특성 [Types and Characteristics of Raw Rubber]

구분	원료고무명	ASTM명칭	주요특성	용도
천연고무	천연고무	NR	고탄성, 기계적강도, 내마모성 / 단점:고온, 약품에 약하다	타이어
합성고무	SBR	SBR	내노화성, 저단가, 내마모성	타이어, 공업용 팩킹, 신발
	니트릴 고무 (합성고무)	NBR	내유성, 내약품성, 내마모성, 각종 물성의バランス	내유성팩킹, 제지용 고무롤
	부틸고무	IIR	내 Gas 투과성, 내노화성, 내오존성, 충격흡수성	타이어, Inner튜브, 겹
	EPDM	EPDM	내후성, 내약품성, 내열성, 내오존성	루핑재료
	네오프렌	CR	내산성, 고탄성, 기계적 강도 내열성	제철용 고무제품
	하이파롱	CSM	내산성, 내후성, 내오존성, 내열성, 내마모성	일반공업용품
	실리콘	Q	내열성, 저독성, 고이형성	의료기, 생활용품
	불소고무	FKM	내열성, 내약품성, 내산성	내열용 팩킹
	우레탄고무	EU AU	내유성, 내마모성, 기계적강도, 고탄성 내산성, 내수성, 동적특성, 기계적강도	산업용롤 외 산업용롤 외
H-NBR	H NBR	내열성, 내약품성, 기계적 강도	고기능성 공업용품	

◆ 원료고무의 내용제성

분류	용제명	NR ¹⁾ 천연 고무	SBR	NBR 아크릴 로니 트릴 고무	CR 클로로 프렌	IIR ²⁾ 부틸 고무	EPDM 에틸렌 프로필 렌고무	CSM	SI 실리콘 고무	FKM 불소 고무	우레탄 고무
지방족 탄화수소	경유 ³⁾	X	X	○	○	X	X	△	△	○	○
방향족 탄화수소	톨루엔	X	X	△	X	X	X	X	△	○	○
	크실렌	X	X	△	X	X	X	X	△	○	○
염소화 탄화수소	트리클로로 에틸렌	X	X	X	X	X	X	X	X	○	X
알코올	메탄올	○	○	○	○	○	○	○	○	X	○
	에탄올	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
에테르	에틸에테르	○	○	△	△	△	○	△	X	△	-
질소화합물	아닐린	○	○	X	△	○	○	△	○	○	X
	니트로벤젠	△	△	X	X	○	○	X	○	○	-
케톤	MEK	△-○	△-○	X	△	○	○	○	○	X	X
에스테르	초신에틸	△-○	△-○	X	△	○	○	△	○	X	X
	DOP	○	○	X	○	○	○	○	○	○	○
	세로솔 브이세테이트	○	○	X	○	○	○	○	○	X	△
유황화합물	2황화탄소	△	△	△	X	X	△	X	△	○	-

JIS경도 60(도)의 각종 가황고무를 용제에 실온에서 48시간 침적하고, 중량변화율을 측정된 것을 다음과 같이 표시했습니다.

- : 0~10% : 추천합니다.
- : 11 ~ 30%
- △ : 31 ~ 100%
- X : 101% 이상
- : -1 ~ -5%
- △ : -6 ~ -20%
- X : -21%이하
- : 충분히 사용할 만 합니다.
- △ : 될 수 있으면 사용하지 마십시오.
- X : 사용에는 적당하지 않습니다.

◆ 원료고무의 내약품성

분류	약품명	시험조건		NR 천연 고무	NR ¹⁾ 천연 고무 (에보 나이트)	NBR 아크릴 로니 트릴 고무	CR 클로로 프렌	IIR ²⁾ 부틸 고무	EPDM 에틸렌 프로필 렌고무	CSM	SI 실리콘 고무	FKM 불소 고무	
		온도 (°C)	농도 (%)										
유기산	물	100	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
		초(백)산	RT ³⁾	100	X	X	X	X	X	X	X	○	X
	염산	RT	20	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
		RT	37	X	X	△	△	○	○	○	X	○	
		RT	50	30	○	○	○	○	○	○	○	○	
		RT	96	X	X	X	X	△	△	△	X	○	
	황산	RT	50	96	X	X	X	X	X	X	X	X	○
		RT	발열 황산	-	-	-	-	-	-	-	-	-	△
		질산	RT	10	X	X	X	△	○	○	○	X	○
			RT	50	10	X	X	X	X	△	△	△	X
		RT	61	X	X	X	X	X	X	X	X	X	○
		RT	발열 질산	-	-	-	-	-	-	-	-	-	△
불산	RT	56	X	X	X	○	○	○	○	○	X	○	
	RT	86	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
무기염기	가성소다	RT	30	○	○	○	X	○	○	○	X	△	
		RT	90	10	○	△	○	X	○	○	○	X	
무기염	암모니아수	RT	5	○	○	○	○	○	○	○	△	○	
	식염	RT	70	30	○	○	○	○	○	○	○	○	
표백제	탄산소다	RT	70	10	○	○	○	○	○	○	○	△	
		과산화수소	RT	50	1	△	△	△	△	○	○	○	○
	아염소산소다	RT	5	△	△	△	○	○	○	○	○	○	
		RT	50	5	X	X	X	△	○	○	○	○	
		RT	90	5	X	X	X	X	○	○	△	○	
	차이염소산소다	RT	50	5	X	X	X	X	○	○	△	○	

○ : 추천합니다. △ : 될수있으면 사용하지 마십시오.

○ : 충분히 사용할 수 있습니다

- : 미시험

1) 에보나이트는 연질 천연고무에 비하여 내약품성이 뛰어납디지만, 내열성은 좋지 않습니다.

2) 내약품성으로 배합한 수지가황 부틸고무입니다.

3) RT : Room Temperature, 실온

고무를 생산 공정도 [Rubber Roller Production Process]





BUSINESS PARTNER

믿음과 신뢰로 고객을 위해 최선을 다하는 광성CRT(주)



[본사, 공장] 경기도 성남시 중원구 사기막골로 122번길10(상대원동)
[제 2 공장] 경기도 시흥시 은계로 55(은행동)
Tel : (031)748-9388 Fax : (031)748-9387
http://www.ksCRT.com 무료전화: 080-302-0000